

0.2850	Исполнит.	Проверил	Нач. отдела	Пр. инженер
30.02.2008	Павлова	Степанова	Исупов	Тюлевиц
29.02.2008	Тюлевиц	Олеин	Сейф	Тюлевиц

Денование: Перечено НД на "Рысьчоды"  
 Разослать: 1124, 2112, 2018, 2172, 2141, 2115, 2222  
 2621

Проверен в 1990 г.  
 Подлежит проверке в 2000 г.  
 Группа Г87

УДК 621.886.1-434.1

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШТИФТЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ  
 С ПОЛЯМИ ДОПУСКОВ ДИАМЕТРА п6 И к6

ОСТ 35007-78  
 ОСТ 35008-78  
 ОСТ 35009-78

Конструкция и размеры

На 8 страницах

Взамен 3480А; 3482А;  
 3483А

(в части штифтов с посадками Г и Н)  
 Проверен в 1985 г.  
 Подлежит проверке в 1990 г.

ОКП 75 9864

Распоряжением Министерства от 21.06.78 № 087-16

срок введения установлен с 01.07.79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ШТИФТЫ ПО ОСТ 35007-78 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ СО ШТИФТАМИ  
 ПО НОРМАЛИ 3482А.

1. Конструкция и размеры штифтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Издание официальное  
 ГР №№ 8087953, 8087969, 8087974  
 от 17.08.78

Перепечатка воспрещена

№ п. изм. 1  
 № изм. 8467  
 9922  
 9830  
 620  
 153

0.2612/2141  
 0.2614  
 0.2642/2118  
 0.2621  
 0.2622

6,3 (✓)

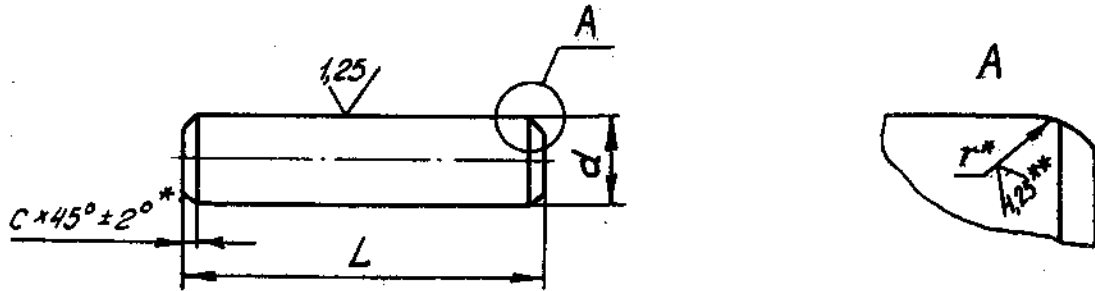


Таблица 1

мм

d		c		r	
Пред.откл.		Номин.	Пред.откл.	Номин.	Пред.откл.
по л Б	по к Б				
-	0,8	0,1	±0,05	0,3	-0,2
-	0,8				
1,0	-	0,2	±0,10	0,6	-0,3
1,2	-				
1,6	-	0,3	±0,20	0,8	-0,4
2,0	-				
2,5	-	0,5	±0,30	1,0	-0,5
3,0	-				
4,0	-	0,8	±0,50	1,2	-1,0
5,0	-				
6,0	-	1,0	±0,50	1,8	-1,0
8,0	-				
10,0	-	1,6	±0,50	2,0	-1,0
12,0	-				
16,0	-	2,0	±0,50	3,0	-1,0

\* Размеры обеспеч. инстр.

\*\* В технически обоснованных случаях допускается шероховатость поверхности радиуса R грубее указанной, но не грубее

6,3 (✓)

№ изм.	1	2	4
№ изв.	8467	9529	9922

Изм. № дубликата	153
Изм. № подлинника	

Размеры в мм

Т а б л и ц а 2

Прел. откл. по п. 1.4	0,6		0,8		1		1,2		1,6		2		2,5		3		4		5		6		8		10		12		16					
	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение				
2,5	0,008	-	0,010	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
3,0	0,007	-	0,012	-	0,019	-	0,026	-	0,047	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
4,0	0,009	-	0,016	-	0,025	-	0,035	-	0,063	-	0,099	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
5,0	0,011	-	0,020	-	0,031	-	0,044	-	0,079	-	0,123	-	0,193	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
6,0	0,013	-	0,024	-	0,037	-	0,052	-	0,085	-	0,148	-	0,231	-	0,333	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
8,0	0,018	-	0,032	-	0,049	-	0,070	-	0,126	-	0,197	-	0,308	-	0,444	-	0,739	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10,0	-	-	0,039	-	0,062	-	0,088	-	0,158	-	0,247	-	0,385	-	0,555	-	0,896	-	1,341	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12,0	-	-	0,047	-	0,074	-	0,107	-	0,189	-	0,286	-	0,462	-	0,688	-	1,183	-	1,849	-	2,662	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14,0	-	-	0,055	-	0,086	-	0,125	-	0,221	-	0,345	-	0,540	-	0,776	-	1,380	-	2,157	-	3,106	-	5,321	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16,0	-	-	-	-	-	-	0,142	-	0,252	-	0,395	-	0,615	-	0,897	-	1,578	-	2,485	-	3,549	-	6,310	-	9,860	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18,0	-	-	-	-	-	-	0,160	-	0,284	-	0,444	-	0,692	-	1,088	-	1,775	-	2,773	-	3,984	-	7,099	-	11,092	-	11,092	-	-	-	-	-	-	-
20,0	-	-	-	-	-	-	0,178	-	0,316	-	0,489	-	0,770	-	1,109	-	1,872	-	3,081	-	4,487	-	7,886	-	12,359	-	12,359	-	-	-	-	-	-	-
22,0	-	-	-	-	-	-	0,196	-	0,347	-	0,543	-	0,845	-	1,220	-	2,169	-	3,389	-	4,881	-	8,677	-	13,557	-	13,557	-	-	-	-	-	-	-
25,0	-	-	-	-	-	-	0,222	-	0,394	-	0,618	-	0,981	-	1,357	-	2,485	-	3,851	-	5,546	-	9,980	-	15,408	-	15,408	-	-	-	-	-	-	-
28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	0,442	-	0,680	-	1,077	-	1,496	-	2,761	-	4,314	-	6,212	-	11,042	-	17,254	-	17,254	-	-	-	-	-	-	-
30,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,740	-	1,194	-	1,683	-	2,858	-	4,822	-	6,955	-	11,831	-	18,487	-	18,487	-	-	-	-	-	-	-
32,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,280	-	1,778	-	3,155	-	4,890	-	7,099	-	12,620	-	19,719	-	19,719	-	-	-	-	-	-	-
36,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,385	-	1,898	-	3,549	-	5,546	-	7,986	-	14,198	-	22,184	-	22,184	-	-	-	-	-	-	-
40,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,539	-	2,220	-	3,944	-	6,162	-	8,874	-	15,778	-	24,949	-	24,949	-	-	-	-	-	-	-
45,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,437	-	6,833	-	9,893	-	17,747	-	27,730	-	27,730	-	-	-	-	-	-	-	
50,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,890	-	7,708	-	10,982	-	19,720	-	30,811	-	30,811	-	-	-	-	-	-	-	-
55,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,473	-	8,473	-	12,201	-	21,491	-	33,882	-	33,882	-	-	-	-	-	-	-	-
60,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,243	-	9,243	-	13,910	-	23,682	-	36,974	-	36,974	-	-	-	-	-	-	-	-
70,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,529	-	27,807	-	43,136	-	43,136	-	-	-	-	-	-	-	-
80,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	31,552	-	49,298	-	49,298	-	-	-	-	-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ. Масса указана для лифтов из стали 30Х1СД и 13Х1Н2В2МФ-Ш. Для определения массы лифтов, изготовленных из стали 10Х1Н23ТМР, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент 1,02.

№ п. № дубликата  
№ п. № подлинника

№ п. № 1 4  
№ п. № 8467 9922

153

ОСТ1 35007-78 ÷ ОСТ1 35009-78 Стр. 4

2. Материал: сталь 30ХГСА, 13Х11Н2В2МФ-Ш и 10Х11Н2ЗТЗМР.

3. Термическая обработка штифтов:

- из стали 30ХГСА - 35,5...40,5 HRC<sub>9</sub>, при изотермической закалке - 35,5...44,0 HRC<sub>9</sub> ;

- из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - 25...35 HRC<sub>9</sub> ;

- из стали 10Х11Н2ЗТЗМР -  $\sigma_B \geq 981$  МПа (100 кгс/мм<sup>2</sup>).

4. Покрытие штифтов:

- из стали 30ХГСА - Кд 3.хр;

- из сталей 13Х11Н2В2МФ-Ш и 10Х11Н2ЗТЗМР - Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 35011-78.

5. В зависимости от материала штифты должны изготавливаться следующих диаметров:

- из стали 30ХГСА - от 4 до 16 мм;

- из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - от 0,6 до 16 мм;

- из стали 10Х11Н2ЗТЗМР - от 0,6 до 16 мм.

6. Коды ОКП штифтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

7. Технические условия - по ОСТ1 35011-78.

Пример наименования и обозначения цилиндрического штифта с полем допуска диаметра п 6, диаметром  $d = 6$  мм и длиной  $L = 25$  мм, из стали 30ХГСА, кадмированного:

Штифт 6-25-Кд-ОСТ 1 35007-78

То же, из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш, пассивированного:

Штифт 6-25-Хим.Пас-ОСТ 1 35008-78

То же, из стали 10Х11Н2ЗТЗМР, пассивированного:

Штифт 6-25-Хим.Пас-ОСТ 1 35009-78

Инв. № дубликата	Инв. № подлинника	1	3	4
		8467	9630	9922
		153		

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

КОДЫ ОКП ШТИФТОВ

Таблица 1

Обозначение стандарта	Обозначение покрытия в обозначении штифта*	Код ОКП			КЧ
		XX	XXXX	X XXX	
ОСТ 1 35007-78	Кд	75	9364	1	По табл.2
ОСТ 1 35008-78	Хим.Пас	75	9364	2	По табл.3 Колонка 1
ОСТ 1 35009-78		75	9364	3	

Таблица 2

L	d													
	4		5		6		8		10		12		16	
	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ
8	083	10												
10	084	09	099	02										
12	085	08	100	04	116	07								
14	086	07	101	03	117	06	134	05						
16	087	06	102	02	118	05	135	04	151	04				
18	088	05	103	01	119	04	136	03	152	03				
20	089	04	104	00	120	00	137	02	153	02				
22	090	00	105	10	121	10	138	01	154	01				
25	091	10	106	09	122	09	139	00	155	00				
28	092	09	107	08	123	08	140	07	156	10				
30	093	08	108	07	124	07	141	06	157	09	167	07		
32	094	07	109	06	125	06	142	05	158	08	168	06		
36	095	06	110	02	126	05	143	04	159	07	169	05		
40	096	05	111	01	127	04	144	03	160	03	170	01		
45	097	04	112	00	128	03	145	02	161	02	171	00		
50	098	03	113	10	129	02	146	01	162	01	172	10	177	05
55			114	09	130	09	147	00	163	00	173	09	178	04
60			115	08	131	08	148	10	164	10	174	08	179	03
70					132	07	149	09	165	09	175	07	180	10
80					133	06	150	05	166	08	176	06	181	09

\* Коды ОКП штифтов с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изв. Нов. 9630

153

Ил. № дубликата  
Ил. № оригинала

Таблица 3

Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	153	№ изм. 4	№ изв. 9922
------------------	-------------------	-----	----------	-------------

2,5	0,6		0,8		1		1,2		1,6		2		2,5		3			
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2
2,5	001	02	09	007	07	03												
3	002	01	08	008	06	02	183	03	10	024	06	02						
4	003	00	07	009	05	01	184	02	09	025	05	01	038	00	07			
5	004	10	06	010	01	08	185	01	08	026	04	00	039	10	06			
6	005	09	05	011	00	07	186	00	07	027	03	10	040	06	02	052	02	09
8	006	08	04	012	10	06	187	10	06	028	02	09	041	05	01	053	01	08
10				013	09	05	188	09	05	029	01	08	042	04	00	054	00	07
12				014	08	04	189	08	04	030	08	04	043	03	10	055	10	06
14				015	07	03	190	04	00	031	07	03	044	02	09	056	09	05
16							191	03	10	032	06	02	045	01	08	057	08	04
18							192	02	09	033	05	01	046	00	07	058	07	03
20							193	01	08	034	04	00	047	10	06	059	06	02
22							194	00	07	035	03	10	048	09	05	060	02	09
25							195	10	06	036	02	09	049	08	04	061	01	08
28										037	01	08	050	04	00	062	00	07
30													051	03	10	063	10	06
32																064	09	05
36																065	08	04
40																066	07	03
45																067	06	02
50																		
55																		
60																		
70																		
80																		

④ Зам. Изв. № 9922

Продолжение табл.3

L	d															
	4		5		6		8		10		12		16			
	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2		
2,5																
3																
4																
5																
6																
8	083	06 02														
10	084	05 01	099	09 05												
12	085	04 00	100	00 07	116	03 10										
14	086	03 10	101	10 06	117	02 09	134	01 08								
16	087	02 09	102	09 05	118	01 08	135	00 07	151	00 07						
18	088	01 08	103	08 04	119	00 07	136	10 06	152	10 06						
20	089	00 07	104	07 03	120	07 03	137	09 05	153	09 05						
22	090	07 03	105	06 02	121	06 02	138	08 04	154	08 04						
25	091	06 02	106	05 01	122	05 01	139	07 03	155	07 03						
28	092	05 01	107	04 00	123	04 00	140	03 10	156	06 02						
30	093	04 00	108	03 10	124	03 10	141	02 09	157	05 01	167	03 10				
32	094	03 10	109	02 09	125	02 09	142	01 08	158	04 00	168	02 09				
36	095	02 09	110	09 05	126	01 08	143	00 07	159	03 10	169	01 08				
40	096	01 08	111	08 04	127	00 07	144	10 06	160	10 06	170	08 04				
45	097	00 07	112	07 03	128	10 06	145	09 05	161	09 05	171	07 03				
50	098	10 06	113	06 02	129	09 05	146	08 04	162	08 04	172	06 02	177	01 08		
55			114	05 01	130	05 01	147	07 03	163	07 03	173	05 01	178	00 07		
60			115	04 00	131	04 00	148	06 02	164	06 02	174	04 00	179	10 06		
70					132	03 10	149	05 01	165	05 01	175	03 10	180	06 02		
80					133	02 09	150	01 08	166	04 00	176	02 09	181	05 01		

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

153

№ изм. Нов.  
№ изв. 9630

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1,2,3 4	-	5	5+13	8467	<i>Маев</i>	12.10.81	01.07.82
2	2	-	-	-	9529	<i>Лев</i>	30.10.83	01.01.84
3	1,4,5	-	5,6,7	-	9680	<i>Лев</i>	10.12.85	01.07.86
4	1+4	6	-	-	9922	<i>Лев</i>	22.11.90	01.07.91

① Нов. Изв. № 8467