

УДК 621.882.3

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
НИЗКИЕ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ**

Конструкция

ОСТ 1 33235-89
ОСТ 1 33236-89
ОСТ 1 33237-89
ОСТ 1 33238-89

На 5 страницах

ОКП 75 9424

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на самоконтрящиеся низкие шестигранные гайки, предназначенные для эксплуатации при температуре:

- из стали 30ХГСА с кадмиевым покрытием - до 250°C;
- из стали 30ХГСА с цинковым покрытием - до 300°C;
- из стали 07Х16Н6 - до 350°C;
- из стали 13Х11Н2В2МФ - до 500°C;
- из стали 10Х11Н2ЗТЗМР - до 650°C.

509

Изд. № дубликата
Изд. № подлинника

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1.

6,3 / (M)

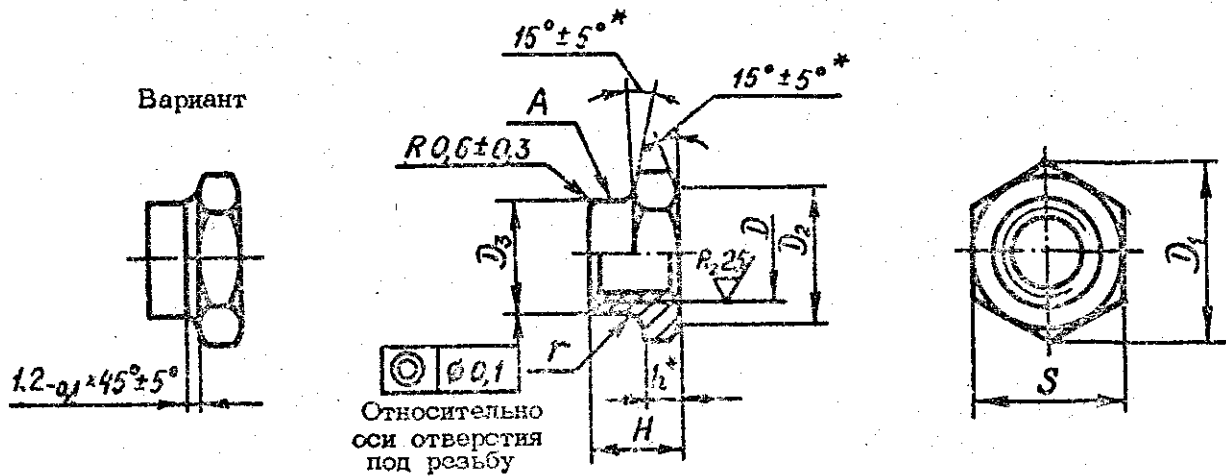


Таблица 1

D	Размеры, мм								Масса 100 шт., кг
	D ₁	D ₂	D ₃ ^{16x} h11		S h12	H ±0,2	h h14	r ±0,2	
			1	2					
MR6	11,0	9,2	7,4	7,1	10	6,0	2,8	1,0	0,16
MR8	13,2	11,0	9,5	9,2	12	7,5	3,2	1,6	0,30
MR10	15,5	13,0	12,0	11,2	14	8,5	3,7		0,45

3. Материал: сталь 30ХГСА, 07Х16Н6, 13Х11Н2В2МФ и 10Х11Н23Т3МР.

4. Термическая обработка гаек:

- из стали 30ХГСА - $\sigma_B = 880 \dots 1080$ МПа ($90 \dots 110$ кгс/мм²). При светлой изотермической закалке $\sigma_B = 880 \dots 1320$ МПа ($90 \dots 135$ кгс/мм²);

- из стали 07Х16Н6 - $\sigma_B = 1080 \dots 1370$ МПа ($110 \dots 140$ кгс/мм²);

- из стали 13Х11Н2В2МФ - $\sigma_B = 880 \dots 1030$ МПа ($90 \dots 105$ кгс/мм²);

- из стали 10Х11Н23Т3МР - $\sigma_B \geq 980$ МПа (100 кгс/мм²).

5. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие - 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия - 4Н5Н.

* Размеры обескоч. INSTR.

1-ая колонка - для гаек из стали 30ХГСА, 2-ая - для гаек из других сталей.

№ ИЗМ.
№ ИЗВ.

509

Изм. № дубликата
Изм. № поправки

6. Поверхность А обжечь по ОСТ 1 33101. Гайки из стали 30ХГСА, 07Х16Н6, 13Х11Н2В2МФ обжимать до термической обработки, из стали 10Х11Н23ТЗМР - до первого старения.

7. Покрытие гаек:

- из стали 30ХГСА - Ц6.хр; Кд6.хр;
- из стали 07Х16Н6, 13Х11Н2В2МФ и 10Х11Н23ТЗМР - Хим.Пас.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102.

8. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Т а б л и ц а 2

Код ОКП 75 9424 XXXX КЧ

См. таблицу

D	ОСТ 1 33235-89		ОСТ 1 33236-89		ОСТ 1 33237-89		ОСТ 1 33238-89	
	Обозначение покрытия в обозначении гаек ¹²							
	Ц		Кд		Хим.Пас			
	XXXX КЧ							
MR6	0701 06	0711 04	0801 03		0901 00		1101 09	
MR8	0702 05	0712 03	0802 02		0902 10		1102 08	
MR10	0703 04	0713 02	0803 01		0903 09		1103 07	

9. В обозначениях гаек должны применяться цифровые обозначения полей допусков резьбы:
1 - для 5Н6Н, 2 - для 4Н5Н.

10. Технические условия - по ОСТ 1 33102.

Пример наименования и обозначения самоконтрящейся низкой шестигранной гайки с резьбой MR6 - 5Н6Н, из стали 30ХГСА, с покрытием Ц.хр:

Гайка 6-1-Ц-ОСТ 1 33235-89

То же, с резьбой MR6 - 5Н6Н, из стали 30ХГСА, с покрытием Кд.хр:

Гайка 6-1-Кд-ОСТ 1 33235-89

То же, с резьбой MR6 - 4Н5Н, из стали 07Х16Н6, с покрытием Хим.Пас:

Гайка 6-2-Хим.Пас-ОСТ 1 33236-89

То же, с резьбой MR6 - 4Н5Н, из стали 13Х11Н2В2МФ, с покрытием Хим.Пас:

Гайка 6-2-Хим.Пас-ОСТ 1 33237-89

То же, с резьбой MR6 - 4Н5Н, из стали 10Х11Н23ТЗМР, с покрытием Хим.Пас:

Гайка 6-2-Хим.Пас-ОСТ 1 33238-89

¹² Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм.
№ изв.

509

Инв. № публикации
Инв. № подлинника

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 29.08.89
ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО за № 364 + 367 от 11.10.89
2. Срок первой проверки - 1999 г., периодичность проверки - 10 лет.
3. ВЗАМЕН ОСТ 1 33059-80, ОСТ 1 33060-80, ОСТ 1 33061-80,
ОСТ 1 33062-80.
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 33101-80	6
ОСТ 1 33102-80	7, 10

№ ИЭМ.

№ ИЭВ.

509

Лит. № публикации

Лит. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				