

0.28501	Исполнит.	Проверит	Нач. отдел. и	Чл. инженер
302.189-1008	Павлова	Степанова	Цауров	Тюлевин
20.02.1008	<i>Шаф</i>	<i>Шеин</i>	<i>Шаф</i>	<i>Шаф</i>

Основание: Перечень НА на "Рыбачок"
 Разрешать: 1124, 2112, 2018, 2112, 2111
 2621

УДК 621.886.1-434.1

Группа Г37

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШТИФТЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
 С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА h6

OCTI 35004-78
 OCTI 35005-78
 OCTI 35006-78

Конструкция и размеры

На 9 страницах
 Взамен 212М53, 213М53

Проверен в 1990 г.
 Подлежит проверке в 2000 г.
 Проверен в 1985 г.
 Подлежит проверке в 1990 г.

ОКП 75 9863

Распоряжением Министерства от 21.06.78 № 087-16

срок введения установлен с 01.07.79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры штифтов должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в табл. 1 и 2.

Издание официальное

ГР №№ 8087927, 8087932, 8087948
 от 17.08.78

Перепечатка разрешена

№ п.п. 1 8467
 № п.п. 3 8630
 4 9922
 162
 № п.п. 0.2622
 № п.п. 0.2611
 № п.п. 0.2612
 № п.п. 0.2621

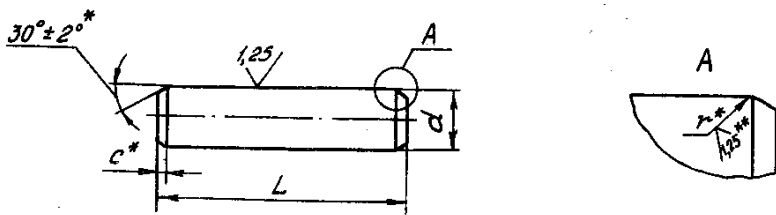
0.2622 Закрыт 11.03.08.

0.2611
 0.2612
 0.2621

62

6,3 (✓)

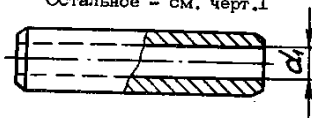
ИСПОЛНЕНИЕ 1



Черт. 1

ИСПОЛНЕНИЕ 2

Остальное - см. черт.1



Черт. 2

Таблица 1

мм

d Пред. откл. по h 6	Испол- нение	d ₁ Пред. откл. по H12	c		r	
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
0,6	1	-	0,1	±0,05	0,3	-0,2
0,8		-				
1,0		-	0,2	±0,10	0,6	-0,3
1,6		-	0,3	±0,20		
2,0		-	0,5	±0,30	0,8	-0,4
2,5		-				
3,0		-				
4,0		-	0,6	±0,50	1,0	-0,5
5,0		-	0,8			
6,0		-	1,0	±0,50	1,2	-0,5
8,0	1 и 2	4	1,2			
10,0		5	1,6	1,6		
12,0		6	2,0	2,0		
16,0		8		3,0	-1,0	

* Размеры обеспеч. инстр.

** В технически обоснованных случаях допускается шероховатость поверхности радиуса r грубее указанной, но не грубее 6,3.

№ зм. 1 8467 № зм. 2 9528 № зм. 4 9922
 № зм. 152
 № зм. 8467 № зм. 9528 № зм. 9922

Размеры в мм

Таблица 2

Преп. орг. по п 1.4	0,6		0,8		1		1,6		2		2,5		3		4		5		6		8		10		12		16	
	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг	Применение	Масса 1000 шт., кг
2,5	-	0,006	-	0,010	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,0	-	0,007	-	0,012	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4,0	-	0,009	-	0,016	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5,0	-	0,011	-	0,020	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6,0	-	0,013	-	0,024	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,0	-	0,018	-	0,032	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10,0	-	-	-	0,039	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12,0	-	-	-	0,047	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14,0	-	-	-	0,055	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
55,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Масса, указанная в числителе, относится к штучным исполнениям 1, в знаменателе - к штучным исполнениям 2.

№ дубляжката	
№ вклейки	152

№ изм.	1
№ изв.	8467

ОСТ1 35004-78 ÷ ОСТ1 35006-78 Стр. 4

2. Материал: сталь 30ХГСА, 13Х11Н2В2МФ-Ш и 10Х11Н2ЗТЗМР.
3. Термическая обработка штифтов:
 - из стали 30ХГСА - 35,5...40,5 HRC₀, при изотермической закалке - 35,5...44,0 HRC₀;
 - из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - 25...35 HRC₀;
 - из стали 10Х11Н2ЗТЗМР - $\sigma_s \geq 981$ МПа (100 кгс/мм²).
4. Покрытие штифтов:
 - из стали 30ХГСА - Кд 3.хр;
 - из сталей 13Х11Н2В2МФ-Ш и 10Х11Н2ЗТЗМР - Хим.Пас.
 Другие виды покрытия - по ОСТ 1 35011-78.
5. Допускается выполнение диаметра отверстия в штифтах с минусовым отклонением, равным половине предельного отклонения по Н12.
6. В зависимости от материала штифты должны изготавливаться следующих диаметров:
 - из стали 30ХГСА - от 4 до 16 мм;
 - из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - от 0,6 до 16 мм;
 - из стали 10Х11Н2ЗТЗМР - от 0,6 до 16 мм.
7. Коды ОКП штифтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.
8. Технические условия - по ОСТ1 35011-78.

Пример наименования и обозначения цилиндрического штифта с полем допуска диаметра h_6 , исполнения 1, диаметром $d = 6$ мм и длиной $L = 25$ мм, из стали 30ХГСА, кадмированного:

Штифт 1-6-25-Кд-ОСТ 1 35004-78.

То же, из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш, пассивированного:

Штифт 1-6-25-Хим.Пас-ОСТ 1 35005-78

То же, из стали 10Х11Н2ЗТЗМР, пассивированного:

Штифт 1-6-25-Хим.Пас-ОСТ 1 35006-78

Изм.	1	3	4
№ изм.	8467	9630	9922
Изм. №	152		
Изм. №	ПОДЛИННИКА		

ОСТ 1 35004-78 ÷ ОСТ 1 35006-78 Стр. 5

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

КОДЫ ОКП ШТИФТОВ

Т а б л и ц а 1

Обозначение стандарта	Исполнение	Обозначение покрытия в обозначении штифта*	Код ОКП		КЧ
			XX XXXX X	XXX	
ОСТ 1 35004-78	1	Кл	75 9363 4	По табл.2	Колонка 1
	2		75 9363 5		Колонка 2
ОСТ 1 35006-78	1	Хим.Пас	75 9363 6	По табл.3	Колонка 1
	2		75 9363 7	По табл.4	
ОСТ 1 35006-78	1		75 9363 8	По табл.3	Колонка 2
	2		75 9363 9	По табл.4	

Т а б л и ц а 2

L	d																	
	4		5		6		8			10		12			16			
	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ				
		1		1		1		1	2		1	2		1	2			
8	083	08																
10	084	02	089	06														
12	085	01	100	08	116	00												
14	086	00	101	07	117	10	134	09	05									
16	087	10	102	06	118	09	135	08	04	151	08	04						
18	088	09	103	05	119	08	136	07	03	152	07	03						
20	089	08	104	04	120	04	137	06	02	153	06	02						
22	090	04	105	03	121	03	138	05	01	154	05	01						
25	091	03	106	02	122	02	139	04	00	155	04	00						
28	092	02	107	01	123	01	140	00	07	156	03	10						
30	093	01	108	00	124	00	141	10	06	157	02	09	167	00	07			
32	094	00	109	10	125	10	142	09	05	158	01	08	168	10	08			
36	095	10	110	06	126	09	143	08	04	159	00	07	169	09	05			
40	096	09	111	05	127	08	144	07	03	160	07	03	170	06	01			
45	097	08	112	04	128	07	145	06	02	161	06	02	171	04	00			
50	098	07	113	03	129	06	146	05	01	162	05	01	172	03	10	177	09	05
55			114	02	130	02	147	04	00	163	04	00	173	02	09	178	08	04
60			115	01	131	01	148	03	10	164	03	10	174	01	08	179	07	03
70					132	00	149	02	09	165	02	09	175	00	07	180	03	10
80					133	10	150	09	05	166	01	08	176	10	06	181	02	09

* Коды ОКП штифтов с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм. Нов. 9630
№ изд.

152

Ин. № дубликата
Ин. № одобрения

Т а б л и ц а 3

L	d																											
	0,6				0,8				1				1,6				2				2,5				3			
	XXX		КЧ		XXX		КЧ		XXX		КЧ		XXX		КЧ		XXX		КЧ		XXX		КЧ		XXX		КЧ	
2,5	001	02	05		007	07	10																					
3	002	01	04		008	06	09		016	06	09		024	06	09													
4	003	00	03		009	05	08		017	05	08		025	05	08													
5	004	10	02		010	01	04		018	04	07		026	04	07									052	02	05		
6	005	09	01		011	00	03		019	03	06		027	03	06									053	01	04		05 08
8	006	08	00		012	10	02		020	10	02		028	02	05									054	00	03		07 08
10					013	09	01		021	09	01		029	01	04									055	10	02		07 08
12					014	08	00		022	08	00		030	08	00									056	09	01		00 03
14					015	07	10		023	07	10		031	07	10									057	08	00		02 03
16													032	06	09									058	07	10		09 01
18													033	05	08									059	06	09		08 00
20													034	04	07									060	02	05		07 10
22													035	03	06									061	01	04		09 01
25													036	02	05									062	00	03		08 00
28													037	01	04									063	10	02		09 01
30																								064	09	01		02 05
32																								065	08	00		03 06
36																								066	07	10		04 07
40																								067	06	09		05 08
45																												06 09
50																												07 10
55																												08 00
60																												09 01
70																												08 00
80																												07 10

№ д.з.и. Нов. 9630
№ д.з.и.

152

№ д.з.и. дубликата
№ д.з.и. подлинника

№ д.з.и. № 9880

Продолжение табл.3

L	d															
	4		5		6		8		10		12		16			
	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2		
2,5																
3																
4																
5																
6																
8	083	06 09														
10	084	05 08	099	09 01												
12	085	04 07	100	00 03	116	03 06										
14	086	03 06	101	10 02	117	02 05	134	01 04								
16	087	02 05	102	09 01	118	01 04	135	00 03								
18	088	01 04	103	08 00	119	00 03	136	10 02	151	00 03						
20	089	00 03	104	07 10	120	07 10	137	09 01	152	10 02						
22	090	07 10	105	06 09	121	06 09	138	08 00	153	09 01						
25	091	06 09	106	05 08	122	05 08	139	07 10	154	08 00						
28	092	05 08	107	04 07	123	04 07	140	03 06	155	07 10						
30	093	04 07	108	03 06	124	03 06	141	02 05	156	06 09						
32	094	03 06	109	02 05	125	02 05	142	01 04	157	05 08	167	03 06				
36	095	02 05	110	09 01	126	01 04	143	00 03	158	04 07	168	02 05				
40	096	01 04	111	08 00	127	00 03	144	10 02	159	03 06	169	01 04				
45	097	00 03	112	07 10	128	10 02	145	09 01	160	10 02	170	08 00				
50	098	10 02	113	06 09	129	09 01	146	08 00	161	09 01	171	07 10				
55			114	05 08	130	08 00	147	07 10	162	08 00	172	06 09	177	01 04		
60			115	04 07	131	04 07	148	06 09	163	07 10	173	05 08	178	00 03		
70					132	03 06	149	05 08	164	06 09	174	04 07	179	10 02		
80					133	02 05	150	01 04	165	05 08	175	03 06	180	06 09		
									166	04 07	176	02 05	181	05 08		

№ д. дубляжата
№ д. подлинника

№ изм. Нов.
№ изв. 9630

Т а б л и ц а 4

L	d											
	8			10			12			16		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2
14	134	08	00									
16	135	07	10	151	07	10						
18	136	06	09	152	06	09						
20	137	05	08	153	05	08						
22	138	04	07	154	04	07						
25	139	03	06	155	03	06						
28	140	10	02	156	02	05						
30	141	09	01	157	01	04	167	10	02			
32	142	08	00	158	00	03	168	09	01			
36	143	07	10	159	10	02	169	08	00			
40	144	06	09	160	06	09	170	04	07			
45	145	05	08	161	05	08	171	03	06			
50	146	04	07	162	04	07	172	02	05	177	08	00
55	147	03	06	163	03	06	173	01	04	178	07	10
60	148	02	05	164	02	05	174	00	03	179	06	09
70	149	01	04	165	01	04	175	10	02	180	02	05
80	150	08	00	166	00	03	176	09	01	181	01	04

№ изм. Нов. 9630
№ изв.

а. № дубликата
в. № издания
152

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	1,2,3,4	-	5	-	8467	<i>Шары</i>	12.10.81	01.07.82
2	2	-	-	-	9528	<i>Шары</i>	11.10.83	01.01.84
3	1,4,5	-	5,6,7,8	-	9630	<i>Шары</i>	10.12.85	01.07.86
4	1,2,4	-	-	-	9922	<i>Шары</i>	22.11.90	01.07.91

① Нов. Изв. № 8467.