

ГОСТ 9060—69

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ШАЙБЫ ОТКИДНЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ШАЙБЫ ОТКИДНЫЕ

Конструкция

Tilttable washers. Construction

ГОСТ
9060—69

Взамен
ГОСТ 9060—59

МКС 25.060.99

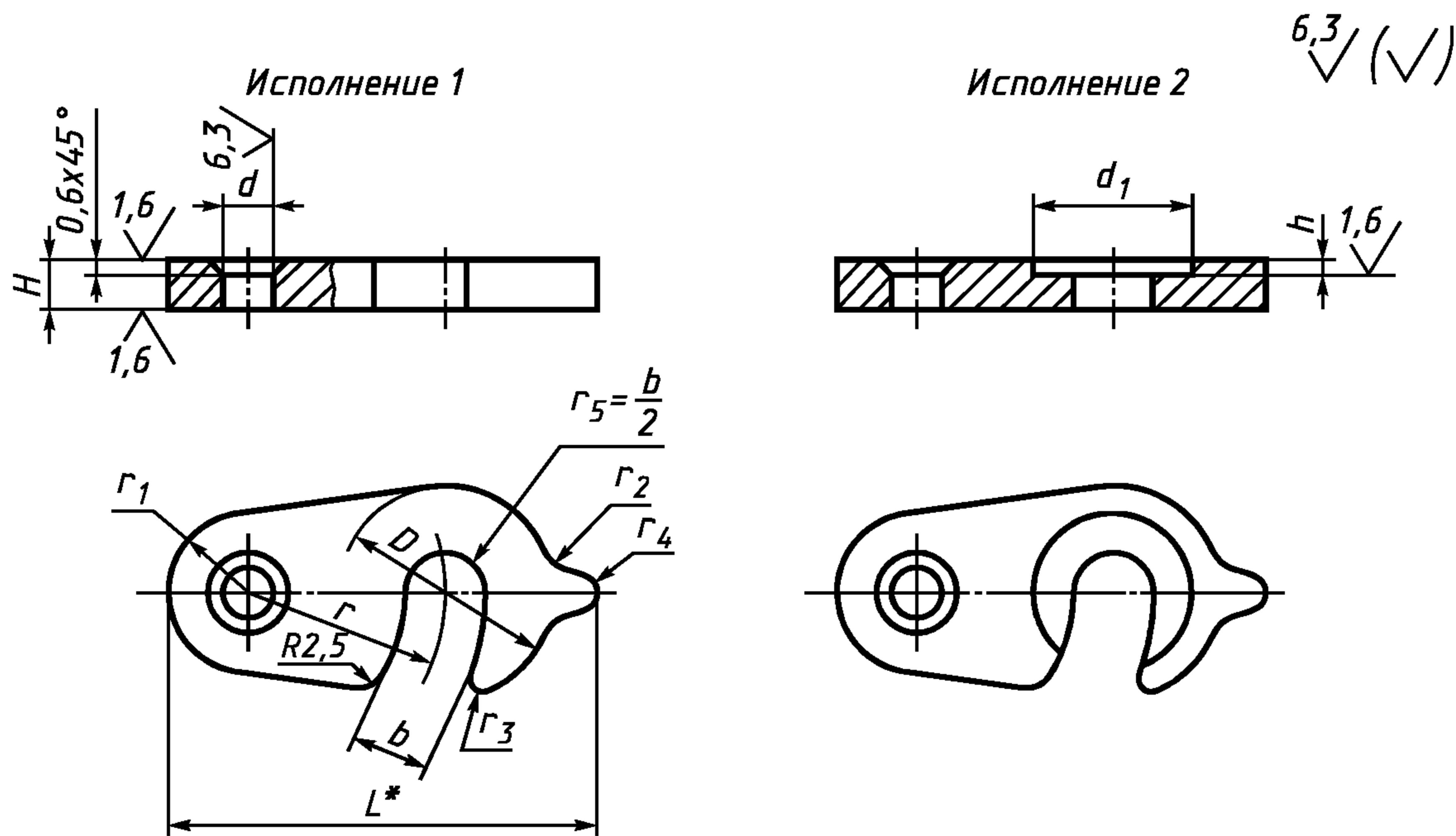
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1029

Настоящий стандарт распространяется на откидные шайбы, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

С. 2 ГОСТ 9060—69

Размеры в мм

Обозначение шайб	Применяемость	Исполнение	Под стержень диаметром	D	H h13	L	b	d H11	d_1	h	r	r_1	r_2	r_3	r_4	Масса, кг ≈
7019-0571		1	5	20	4	36	6	5	—	—	16	6	8	1,6	2,0	0,013
0572		2							12	0,6						
0573		1	6	25	5	45	8	6	—	—	20	8				0,024
0574		2							16	0,8						
0575		1	8	30	6	56	10	8	—	—	25	10				0,044
0576		2							20	1,0						
0577		1	10	36	8	63	12	8	—	—	28		10	2,0	2,5	0,035
0578		2							24	1,0						
0579		1	12	40	8	72	14	10	—	—	32	13				0,100
0580		2							28	1,6						
0581		1	16	50	10	85	18	10	—	—	40					0,179
0582		2							32	1,6						
0583		1	20	60	10	105	22	12	—	—	50	15	12		4,0	0,254
0584		2							42	2,0						
0585		1	24	70	12	115	26	12	—	—	55			3,0		0,370
0586		2							50	2,0						
0587		1	30	90	16	135	32	16	—	—	60	18	16			0,772
0588		2							63	2,0						
0589		1	36	110	16	155	38	16	—	—	70				6,0	1,069
0590		2							72	2,5						
0591		1	42	125	20	190	45	20	—	—	90	22	20	5,0		1,854
0592		2							85	2,5						
0593		1	48	140	20	210	52	20	—	—	100					2,224
7019-0594		2							95	3,0						

Пример условного обозначения откидной шайбы исполнения 1, под стержень диаметром 5 мм:

Шайба 7019-0571 ГОСТ 9060—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 41,5 ... 46,5 HRC₃.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Допуски на размеры поверхностей, получаемых штамповкой, — по ГОСТ 7505—89.

6. **(Исключен, Изм. № 1).**

7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.

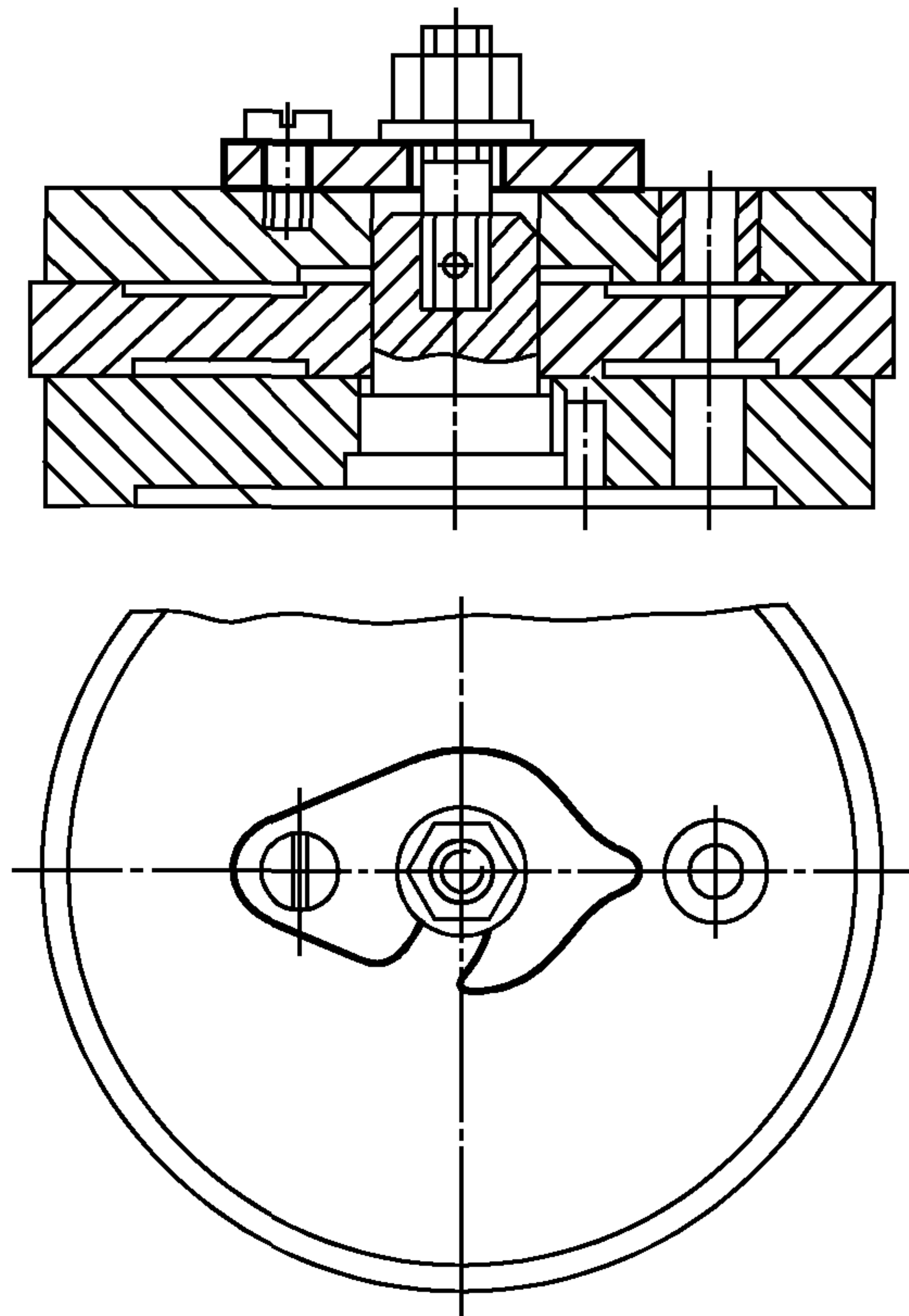
8. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии шайб одного типоразмера.

9. Примеры применения откидных шайб указаны в приложении.

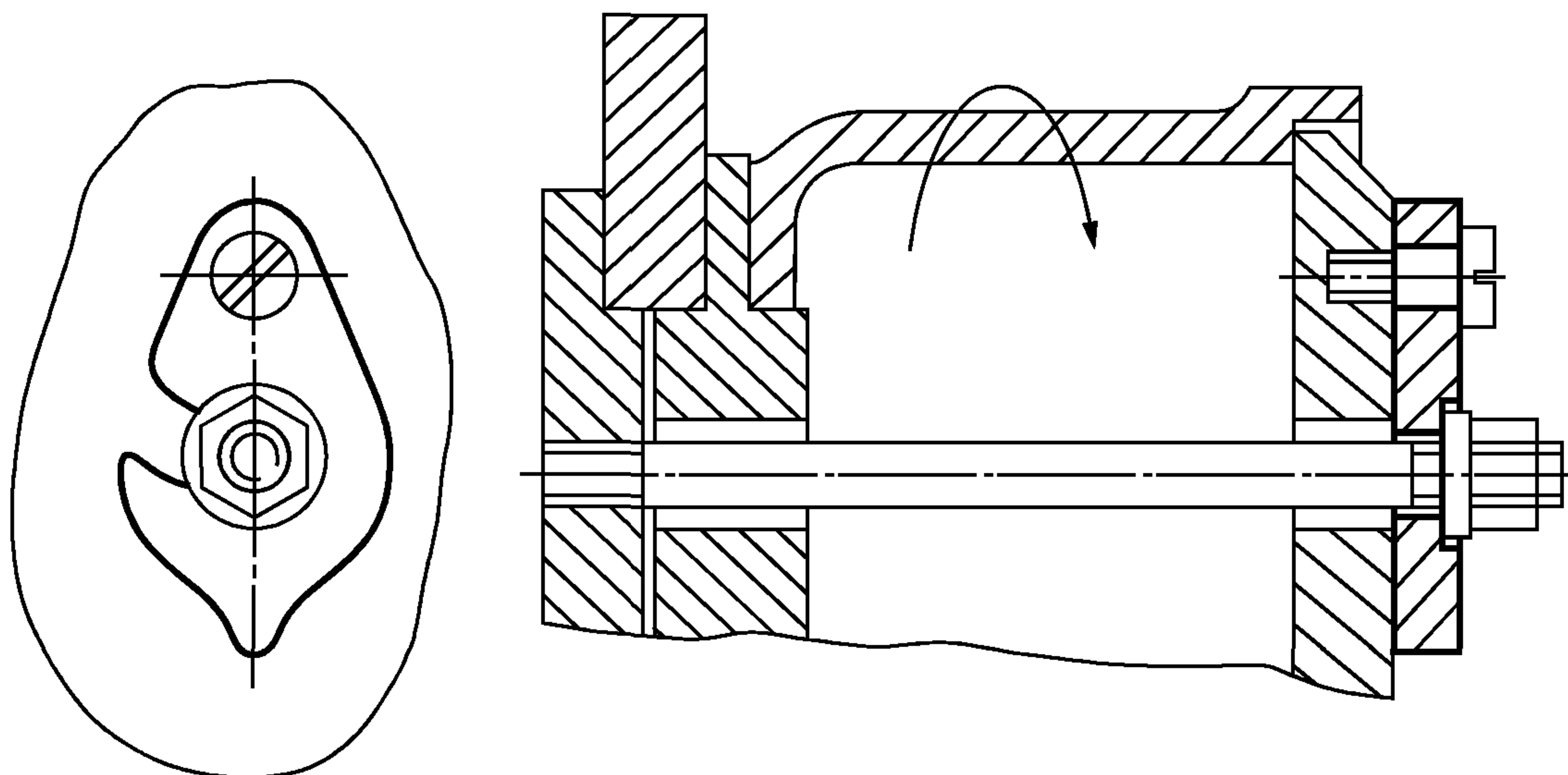
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОТКИДНЫХ ШАЙБ

Пример 1



Пример 2



Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 06.12.2004. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,35.
Тираж 160 экз. С 4659. Зак. 1120.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102