

Отд. 2850	Исполнитель	Проверил	Нач. отд.	Кл. инженер
302.33-2009	Дюкова	Степанова	Цыров	Тюлевич
23.01.2009	ОАИ	ОАИ		

Основание: Сл.з. № 595/2625 от 30.12.08.

Разослать: 2112, 2625, 1120, 2041, 2172

**КОНТРОЛЬНЫЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

УДК 621.882.6

Группа Г31

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**БОЛТЫ  
С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ  $\angle 90^\circ$   
И ПРЯМЫМ ШЛИЦЕМ**

Конструкция и размеры

ОСТ 1 31159-80    ОСТ 1 31163-80  
ОСТ 1 31160-80    ОСТ 1 31164-80  
ОСТ 1 31161-80    ОСТ 1 31165-80  
ОСТ 1 31162-80

На 17 страницах

Взамен 3063А, 3064А,  
3066А, 3067А,  
3067 ант.,  
3068А, 3069А

ОКП 75 9130

75 9131

Проверен в 1986 г. - (2)  
Срок действия продлен до 01.01.96

Распоряжением Министерства от 30 октября 1980 года № 087-16

срок действия установлен с 1 января 1982 года

до 1 января 1987 года - (2)

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

БОЛТЫ ПО ОСТ 1 31159-80, ОСТ 1 31160-80, ОСТ 1 31161-80, ОСТ 1 31162-80,  
ОСТ 1 31163-80, ОСТ 1 31164-80 И ОСТ 1 31165-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С БОЛТАМИ  
ПО НОРМАЛЯМ 3063А, 3064А, 3068А, 3069А, 3066А, 3067А И 3067А ант. СООТВЕТСТВЕННО

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже  
и в табл. 1, 2 и 3.

Издание официальное

ГР №№ 8195306, 8195311, 8195327,  
8195332, 8195348, 8195353,

Ввехисриб ОАИ  
23.01.09

Перепечатка воспрещена

11819

9663

№ изв.

290

№. № подлинника

R<sub>z</sub>40 (✓)

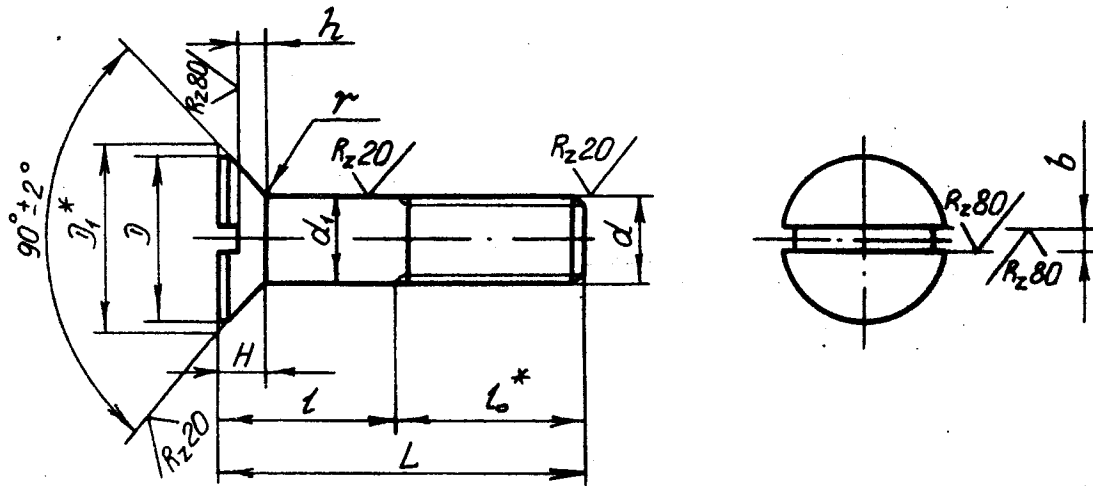


Таблица 1

Обозначение стандарта	Диаметры резьбы, мм	Марка материала
ОСТ 1 31159-80	От 1 до 10	45
ОСТ 1 31160-80	От 3 до 10	30ХГСА
ОСТ 1 31161-80	От 1 до 10	14Х17Н2
ОСТ 1 31162-80	От 5 до 10	07Х16Н6-Ш
ОСТ 1 31163-80	От 3 до 8	Д1П
ОСТ 1 31164-80	От 1 до 6	ЛС59-1
ОСТ 1 31165-80		ЛС59-1 антимагнитная

Таблица 2

мм

d	d <sub>1</sub> Пред. откл. по h <sub>12</sub>	D <sub>min</sub>	D <sub>1</sub>	H Пред. откл. по h <sub>14</sub> **	h		b		r		l <sub>0</sub>		
					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
M1	1,0	1,9	2,4	0,7	0,4	-0,2	0,32	+0,20	0,3	-0,2	3		
M1,4	1,4	2,9	3,4	1,0	0,6		0,40				4		
M1,6	1,6		3,6		5								
M2	2,0	4,0	4,6	1,3	0,8	+0,1 -0,2	0,50				0,5	+0,2	6
M2,5	2,5	4,7	5,3	1,4	0,7		0,60						8
M3	3,0	5,4	6,4	1,7	0,9	±0,2	0,80				+0,25	0,5	+0,2
M4	4,0	7,5	8,4	2,2	1,2		1,00	10					
M5	5,0	9,0	10,0	2,5			1,20	12					
M6	6,0	11,0	12,0	3,0	1,5		1,60	14					
M8	8,0	14,8	16,0	4,0	2,0	2,00	0,8	+0,25	0,8	+0,2	18		
M10	10,0	18,8	20,0	5,0	2,5						18		

\* Размеры для справок.

\*\* Предельное отклонение размера H = 0,7 мм - минус 0,2 мм.

Изм. № дубликата		№ изм.	
Изм. № подлинника	290	№ изм.	

Таблица 3

L	мм										
	M1	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Пред. откл.	Пред. откл. -0,25	Пред. откл. -0,25	Пред. откл. -0,25	Пред. откл. -0,25	Пред. откл. -0,25	Пред. откл. -0,25	Пред. откл. -0,35	Пред. откл. -0,4	Пред. откл. -0,5	Пред. откл. -0,62	Пред. откл. -0,75
5	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	-	3	2	-	-	-	-	-	-	-	-
8	-	4	3	-	-	-	-	-	-	-	-
9	-	5	4	3	-	-	-	-	-	-	-
10	-	6	5	4	-	-	-	-	-	-	-
11	-	-	6	5	-	-	-	-	-	-	-
12	-	-	7	6	4	4	-	-	-	-	-
14	-	-	9	8	6	6	5	-	-	-	-
16	-	-	-	10	8	8	7	6	-	-	-
18	-	-	-	12	10	10	9	8	6	-	-
20	-	-	-	-	12	12	11	10	8	-	-
22	-	-	-	-	14	14	13	12	10	8	-
24	-	-	-	-	16	16	15	14	12	10	-
26	-	-	-	-	-	18	17	16	14	12	-
28	-	-	-	-	-	20	19	18	16	14	-
30	-	-	-	-	-	22	21	20	18	16	10
32	-	-	-	-	-	-	23	22	20	18	12
34	-	-	-	-	-	-	25	24	22	20	14
36	-	-	-	-	-	-	-	26	24	22	16
38	-	-	-	-	-	-	-	28	26	24	18
											20

±0,2

±0,3

Продолжение табл. 3

мм

L	M1		M1,4		M1,6		M2		M2,5		M3		M4		M5		M6		M8		M10		
	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл.	Применя- емость	
40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
46	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
56	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
58	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Примечания. Допускается применение болтов большей длины с интервалом: 1 мм для болтов длиной до 12 мм, 2 мм для болтов длиной от 12 мм до 100 мм, 4 мм для болтов длиной свыше 100 мм. Применение таких болтов должно быть согласовано с готовной организацией по стандартизации.

№ дубликата  
№ подлинника

• 280

№ изм.  
№ изв.

2. Материал: сталь 45, 30ХГСА, 14Х17Н2 и 07Х16Н6-Ш; алюминиевый сплав Д1П; латунь ЛС59-1 и ЛС59-1 антимагнитная.

3. Термическая обработка болтов\*:

- из стали 30ХГСА -  $\sigma_B = 1079 \dots 1275$  МПа ( $110 \dots 130$  кгс/мм<sup>2</sup>). При изотермической закалке -  $\sigma_B = 1079 \dots 1422$  МПа ( $110 \dots 145$  кгс/мм<sup>2</sup>);

- из стали 14Х17Н2 с резьбой М4 и более -  $\sigma_B = 894 \dots 1090$  МПа ( $85 \dots 105$  кгс/мм<sup>2</sup>); с резьбой менее М4 - без термической обработки;

- из стали 07Х16Н6-Ш -  $\sigma_B = 1079 \dots 1373$  МПа ( $110 \dots 140$  кгс/мм<sup>2</sup>);

- из алюминиевого сплава -  $\sigma_B \geq 373$  МПа ( $38$  кгс/мм<sup>2</sup>).

4. Доля допусков резьбы:

- 6g для  $d < M3$  и 6e для  $d \geq M3$  для болтов из стали 45, 30ХГСА и латуни под металлическое покрытие и из коррозионностойкой стали под металлическое и неметаллическое покрытие;

- 6h для болтов из стали 45, 30ХГСА, алюминиевого сплава и латуни под неметаллическое покрытие.

5. Отверстие для контровки в резьбовой части и обозначение болтов с контровочным отверстием - по ОСТ 1 03815-76.

6. Покрытие болтов\*:

- из стали 45 с резьбой менее М3 - ЦЗ-6.хр; с резьбой М3 и М4 - Ц6-9.хр; с резьбой более М4 - Ц9.хр;

- из стали 30ХГСА с резьбой М3 и М4 - Ц6-9.хр, Кд6-9.хр; с резьбой более М4 - Ц9.хр, Кд9.хр;

- из стали 14Х17Н2, 07Х16Н6-Ш и латуни - Хим.Пас;

- из алюминиевого сплава - Ал.Окс.хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 31101-80.

7. Расчетные разрушающие нагрузки на разрыв болтов из стали и алюминиевого сплава с резьбой М4 и более - по ОСТ 1 31100-80.

8. Масса болтов из стали должна соответствовать указанной в табл. 4.

Т а б л и ц а 4

L, мм	d										
	M1	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
	Масса 100 шт. болтов из стали, кг										
5	0,003	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	-	0,008	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	-	0,009	0,014	-	-	-	-	-	-	-	-
8	-	0,011	0,015	-	-	-	-	-	-	-	-
9	-	0,012	0,016	0,024	-	-	-	-	-	-	-
10	-	0,013	0,017	0,026	-	-	-	-	-	-	-
11	-	-	0,018	0,029	-	-	-	-	-	-	-
12	-	-	0,019	0,031	0,052	0,070	-	-	-	-	-

\* По действующим в отрасли документам.

№ изм.  
№ изг.  
290  
Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

6

Продолжение табл. 4

L, мм	d										
	M1	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
	Масса 100 шт. болтов из стали, кг										
14	-	-	0,020	0,036	0,060	0,081	0,15	-	-	-	-
16	-	-	-	0,041	0,069	0,093	0,17	0,26	-	-	-
18	-	-	-	0,046	0,077	0,104	0,19	0,29	0,43	-	-
20	-	-	-	-	0,085	0,115	0,21	0,32	0,47	-	-
22	-	-	-	-	0,094	0,126	0,23	0,35	0,51	0,95	-
24	-	-	-	-	0,102	0,137	0,25	0,38	0,56	1,03	-
26	-	-	-	-	-	0,148	0,27	0,41	0,60	1,11	-
28	-	-	-	-	-	0,160	0,29	0,45	0,65	1,19	1,91
30	-	-	-	-	-	0,171	0,31	0,48	0,69	1,27	2,03
32	-	-	-	-	-	-	0,33	0,51	0,74	1,35	2,15
34	-	-	-	-	-	-	0,35	0,54	0,78	1,43	2,28
36	-	-	-	-	-	-	-	0,57	0,82	1,51	2,40
38	-	-	-	-	-	-	-	0,60	0,87	1,59	2,52
40	-	-	-	-	-	-	-	0,63	0,91	1,67	2,65
42	-	-	-	-	-	-	-	0,66	0,96	1,74	2,77
44	-	-	-	-	-	-	-	0,69	1,00	1,82	2,89
46	-	-	-	-	-	-	-	-	1,05	1,90	3,02
48	-	-	-	-	-	-	-	-	1,09	1,98	3,14
50	-	-	-	-	-	-	-	-	1,14	2,06	3,26
52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,14	3,38
54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,22	3,51
56	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,30	3,63
58	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,37	3,75
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,45	3,88

Примечание. Для определения массы болтов, изготавливаемых из других материалов, значения массы, указанные в табл. 4, должны быть умножены на коэффициент: 0,356 - для алюминиевого сплава, 1,1 - для латуни.

- 9. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.
- 10. Технические условия - по ОСТ 1 31101-80.

Пример наименования и обозначения болта с потайной головкой  $\angle 90^\circ$  и прямым шлицем, с резьбой М6 и длиной  $L = 24$  мм, из стали 45, цинкованного:

Болт 6-24-Ц-ОСТ 1 31159-80

То же, из стали 30ХГСА, цинкованного:

Болт 6-24-Ц-ОСТ 1 31160-80

290

Инв. № подлинника

То же, из стали 30ХГСА, кадмированного:

Болт 6-24-Кд-ОСТ 1 31160-80

То же, из стали 14Х17Н2, пассивированного:

Болт 6-24-Хим.Пас-ОСТ 1 31161-80

То же, из стали 07Х16Н6-Ш, пассивированного:

Болт 6-24-Хим.Пас-ОСТ 1 31162-80

То же, из алюминиевого сплава, анодированного:

Болт 6-24-Ан.Окс-ОСТ 1 31163-80

То же, из латуни, пассивированного:

Болт 6-24-Хим.Пас-ОСТ 1 31164-80

То же, из антимагнитной латуни, пассивированного:

Болт 6-24-Хим.Пас-ОСТ 1 31165-80

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

КОДЫ ОКП БОЛТОВ

Т а б л и ц а 1

Обозначение стандарта	Отверстия для контролки по ОСТ 1 03815-76	Покрытие *	Код ОКП		КЧ			
			XX XXXX X	XXX				
ОСТ 1 31159-80	Отсутствуют	Ц.хр	75 9130 4	По табл. 2	Колонка 1			
	Исполнение 2		75 9130 5		Колонка 2			
ОСТ 1 31160-80	Отсутствуют	Ц.хр	75 9130 6	По табл. 3				
		Кд.хр						
	Исполнение 2	Ц.хр	75 9130 7	По табл. 3	По табл. 4	Колонка 1		
		Кд.хр				Колонка 2		
ОСТ 1 31161-80	Отсутствуют	Хим.Пас	75 9130 8	По табл. 2	По табл. 5	Колонка 1		
	Исполнение 2		75 9130 9			Колонка 2		
ОСТ 1 31162-80	Отсутствуют		Ан.Окс.хр	75 9131 1	По табл. 6		Колонка 3	
	Исполнение 2			75 9131 2			Колонка 4	
ОСТ 1 31163-80	Отсутствуют	75 9131 3		По табл. 7			По табл. 8	Колонка 1
	Исполнение 2	75 9131 4						Колонка 2
ОСТ 1 31164-80	Отсутствуют	Хим.Пас	75 9131 5	По табл. 7		Колонка 1		
	Исполнение 2		75 9131 6			Колонка 2		
ОСТ 1 31165-80	Отсутствуют		75 9131 7			По табл. 7	По табл. 8	Колонка 1
	Исполнение 2							75 9131 8

\* Коды ОКП болтов с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм.  
№ изв.  
290  
№ дубликата  
№ подлинника

8 OCT 1 31159-80 ÷ OCT 1 31165-80 Стр. 8

Таблица 2

№ 290

№ 290

L	M1		M1,4		M1,6		M2		M2,5		M3		M4		M5		M6		M8		M10		
	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	
																							1
5	001	0209																					
6			004	1006																			
7			005	0905	011	0007																	
8			006	0804	012	1006																	
9			007	0703	013	0905	021	0905															
10			008	0602	014	0804	022	0804															
11					015	0703	023	0703															
12					016	0602	024	0602	031	0703	041	0501											
14					017	0501	025	0501	032	0602	042	0400	054	0007									
16							026	0400	033	0501	043	0310	055	1006	068	0501							
18							027	0310	034	0400	044	0209	056	0905	069	0400	086	0310					
20									035	0310	045	0108	057	0804	070	0007	087	0209					
22									036	0209	046	0007	058	0703	071	1006	088	0108	107	0400			
24									037	0108	047	1006	059	0602	072	0905	089	0007	108	0310			
26											048	0905	060	0209	073	0804	090	0703	109	0209			
28											049	0804	061	0108	074	0703	091	0602	110	0905	132	0310	
30											050	0400	062	0007	075	0602	092	0501	111	0804	133	0209	
32													063	1006	076	0501	093	0400	112	0703	134	0108	
34													064	0905	077	0400	094	0310	113	0602	135	0007	
36															078	0310	095	0209	114	0501	136	1006	
38															079	0209	096	0108	115	0400	137	0905	
40															080	0905	097	0007	116	0310	138	0804	



Продолжение табл. 2

L	M1		M1,4		M1,6		M2		M2,5		M3		M4		M5		M6		M8		M10		
	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	XXX	КЧ 1 2	
																							КЧ 1 2
42																081	0804	098	1006	117	0209	139	0703
44																082	0703	099	0905	118	0108	140	0310
46																		100	0007	119	0007	141	0209
48																		101	1006	120	0703	142	0108
50																		102	0905	121	0602	143	0007
52																				122	0501	144	1006
54																				123	0400	145	0905
56																				124	0310	146	0604
58																				125	0209	147	0703
60																				126	0108	148	0602

d

Изм. № дубляжа  
Изм. № подлинника

290

№ изм.  
№ изв.

10

Таблица 3

Изм. № дубликата	
Изм. № редакции	290

L	d																		
	M3			M4			M5			M6			M8			M10			
	И.хр	Кл.хр	КЧ	И.хр	Кл.хр	КЧ	И.хр	Кл.хр	КЧ	И.хр	Кл.хр	КЧ	И.хр	Кл.хр	КЧ	И.хр	Кл.хр	КЧ	
12	041	08	241	02															
14	042	07	242	01	054	03													
16	043	06	243	00	055	02	068	08	268	02									
18	044	05	244	10	056	01	069	07	269	01	086	06	286	00					
20	045	04	245	09	057	00	070	03	270	08	087	05	287	10					
22	046	03	246	08	058	10	071	02	271	07	088	04	288	09	107	07	307	01	
24	047	02	247	07	059	09	072	01	272	06	089	03	289	08	108	06	308	00	
26	048	01	248	06	060	05	073	00	273	05	090	10	290	04	109	05	309	10	
28	049	00	249	05	061	04	074	10	274	04	091	09	291	03	110	01	310	06	132
30	050	07	250	01	062	03	075	09	275	03	092	08	292	02	111	00	311	05	133
32					063	02	076	08	276	02	093	07	293	01	112	10	312	04	134
34					064	01	077	07	277	01	094	06	294	00	113	09	313	03	135
36							078	06	278	00	095	05	295	10	114	08	314	02	136
38							079	05	279	10	096	04	296	09	115	07	315	01	137
40							080	01	280	06	097	03	297	08	116	06	316	00	138
42							081	00	281	05	098	02	298	07	117	05	317	10	139
44							082	10	282	04	099	01	299	06	118	04	318	09	140
46											100	03	300	08	119	03	319	08	141
48											101	02	301	07	120	10	320	04	142
50											102	01	302	06	121	09	321	03	143
52															122	08	322	02	144

L	M3		M4		M5		M6		M8		M10							
	П о к р ы т и е																	
	Ц.хр XXX	Кл.хр XXX	КЧ	Ц.хр XXX	Кл.хр XXX	КЧ	Ц.хр XXX	Кл.хр XXX	КЧ	Ц.хр XXX	Кл.хр XXX	КЧ	Кл.хр XXX	КЧ				
54											123	07	323	01	145	01	345	06
56											124	06	324	00	146	00	346	05
58											125	05	325	10	147	10	347	04
60											126	04	326	09	148	09	348	03

11

12

ОСТ 1 31159-80 ÷ ОСТ 1 31165-80 Стр. 12

Т а б л и ц а 4

L	d											
	M3		M4		M5		M6		M8		M10	
	Контрольные числа (КЧ)											
	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
12	04	09										
14	03	08	10	04								
16	02	07	09	03	04	09						
18	01	06	08	02	03	08	02	07				
20	00	05	07	01	10	04	01	06				
22	10	04	06	00	09	03	00	05	03	08		
24	09	03	05	10	08	02	10	04	02	07		
26	08	02	01	06	07	01	06	00	01	06		
28	07	01	00	05	06	00	05	10	08	02	02	07
30	03	08	10	04	05	10	04	09	07	01	01	06
32			09	03	04	09	03	08	06	00	00	05
34			08	02	03	08	02	07	05	10	10	04
36					02	07	01	06	04	09	09	03
38					01	06	00	05	03	08	08	02
40					08	02	10	04	02	07	07	01
42					07	01	09	03	01	06	06	00
44					06	00	08	02	00	05	02	07
46							10	04	10	04	01	06
48							09	03	06	00	00	05
50							08	02	05	10	10	04
52									04	09	09	03
54									03	08	08	02
56									02	07	07	01
58									01	06	06	00
60									00	05	05	10

№ дубликата  
 № 290  
 № изм.  
 № 38  
 Инв. № подлинника

13

OCT I 31159-80 ÷ OCT I 31165-80 Стр.13

Т а б л и ц а 5

L	d																					
	M1		M1,4		M1,6		M2		M2,5		M3		M4		M5		M6		M8		M10	
	Контрольные числа (КЧ)																					
	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
5	08	04																				
6			05	01																		
7			04	00	06	02																
8			03	10	05	01																
9			02	09	04	00	04	00														
10			01	08	03	10	03	10														
11					02	09	02	09														
12					01	08	01	08	02	09	00	07										
14					00	07	00	07	01	08	10	06	06	02								
16							10	06	00	07	09	05	05	01	00	07						
18							09	05	10	06	08	04	04	00	10	06	09	05				
20									09	05	07	03	03	10	06	02	08	04				
22									08	04	06	02	02	09	05	01	07	03	10	06		
24									07	03	05	01	01	08	04	00	06	02	09	05		
26											04	00	08	04	03	10	02	09	08	04		
28											03	10	07	03	02	09	01	08	04	00	09	05
30											10	06	06	02	01	08	00	07	03	10	08	04
32													05	01	00	07	10	06	02	09	07	03
34													04	00	10	06	09	05	01	08	06	02
36															09	05	08	04	00	07	05	01
38															08	04	07	03	10	06	04	00
40															04	00	06	02	09	05	03	10
42															03	10	05	01	08	04	02	09
44															02	09	04	00	07	03	09	05
46																	06	02	06	02	08	04
48																	05	01	02	09	07	03
50																	04	00	01	08	06	02
52																			00	07	05	01
54																			10	06	04	00
56																			09	05	03	10
58																			08	04	02	09
60																			07	03	01	08

№ п/п  
№ п/п

290

№ п/п  
№ п/п



15

OCT 1 31159-80 ÷ OCT 1 31165-80 Стр. 15

Т а б л и ц а 7

L	M1		M1,4		M1,6		M2		M2,5		M3		M4		M5		M6		
	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	
																			1
5	001	04 00																	
6			004	01 08															
7			005	00 07	011	02 09													
8			006	10 06	012	01 08													
9			007	09 05	013	00 07	021	00 07											
10			008	08 04	014	10 06	022	10 06											
11					015	09 05	023	09 05											
12					016	08 04	024	08 04	031	09 05	041	07 03							
14					017	07 03	025	07 03	032	08 04	042	06 02	054	02 09					
16							026	06 02	033	07 03	043	05 01	055	01 08					
18							027	05 01	034	06 02	044	04 00	056	00 07					
20									035	05 01	045	03 10	057	10 06					
22									036	04 00	046	02 09	058	09 05	071	01 08			
24									037	03 10	047	01 08	059	08 04	072	00 07			
26											048	00 07	060	04 00	073	10 06			
28											049	10 06	061	03 10	074	09 05			
30											050	06 02	062	02 09	075	08 04			
32													063	01 08	076	07 03			
34													064	00 07	077	06 02			
36															078	05 01			
38															079	04 00			
40															080	00 07			
42															081	10 06			
44															082	00 05			
46																	099	00 07	
48																	100	02 09	
50																	101	01 08	
																	102	00 07	

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

290

№ изм.  
№ изв.

16

L	d																	
	M1		M1,4		M1,6		M2		M2,5		M3		M4		M5		M6	
	Контрольные числа (КЧ)																	
	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
5	07	03																
6			04	00														
7			03	10	05	01												
8			02	09	04	00												
9			01	08	03	10	03	10										
10			00	07	02	09	02	09										
11					01	08	01	08										
12					00	07	00	07	01	08	10	06						
14					10	06	10	06	00	07	09	05	05	01				
16							09	05	10	06	08	04	04	00	10	06		
18							08	04	09	05	07	03	03	10	09	05	08	04
20									08	04	06	02	02	09	05	01	07	03
22									07	03	05	01	01	08	04	00	06	02
24									06	02	04	00	00	07	03	10	05	01
26											03	10	07	03	02	09	01	08
28											02	09	06	02	01	08	00	07
30											09	05	05	01	00	07	10	06
32													04	00	10	06	09	05
34													03	10	09	05	08	04
36															08	04	07	03
38															07	03	06	02
40															03	10	05	01
42															02	09	04	00
44															01	08	03	10
46																	05	01
48																	04	00
50																	03	10

№ изм.  
№ изв.

290

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника



ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изменных	Заменяемых	Новых	Аннулированных				
1	1	1	-	-	9663	Вг/г-	29.09.86	01.01.87
2	1				11819	МЦ	17.03.99	