

15.11.82

отв. 2850	Испытат.	Проверил	Нач. отд.	Т.Л. Шихов
302.737-07	Сараева	Степанова	Исупов	Родич
19.10.2007	Родич	Степанова	Исупов	29.10.07

Основание: с.з. 33/1124 от 10.10.07.  
 Разослать: 1124; 2850, 2112, 2611, 2941

**НОРМАТИВНЫЙ  
ЭНЦИКЛОПЕДИЯ**

УДК 621.882.3

Группа Г33

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ  
ВЫСОКИЕ**

ОСТ 33017-80, ОСТ 33021-80,  
 ОСТ 33018-80, ОСТ 33022-80,  
 ОСТ 33019-80, ОСТ 33023-80,  
 ОСТ 33020-80, ОСТ 33024-80

Конструкция

На 6 страницах

Взамен 3301А, 3302А, 3303А,  
 3305А, 3306А, 3306А вкл.,  
 3307А

ОКП 76 9410

Проверен в 1986 г.

Разработан Министерством от 10.10.80

№ 067-16

срок введения установлен с 01.01.82

Наслаждение стандарта производится по заказу

ГАЙКИ ПО ОСТ 33017-80, ОСТ 33018-80, ОСТ 33019-80, ОСТ 33021-80,  
 ОСТ 33022-80, ОСТ 33023-80 И ОСТ 33024-80 ВЗАИМЗАМЕНЯЕМЫ С ГАЙКАМИ  
 ПО НОРМАЛЯМ 3301А, 3302А, 3303А, 3307А, 3305А, 3306А И 3306А вкл. СООТВЕТСТВЕННО

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2  
 и в табл. 1 и 2.

33017-80 24 Гаек

№ инв.	1	9887
№ инв.	2	9843 9861

221

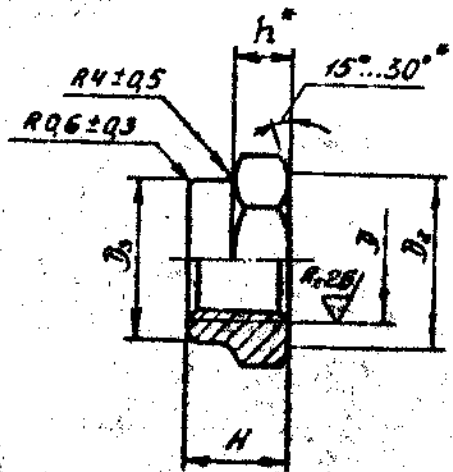
ОСТ 33017-80 ÷ ОСТ 33024-80 Стр. 2

6,3  $\sqrt{M}$

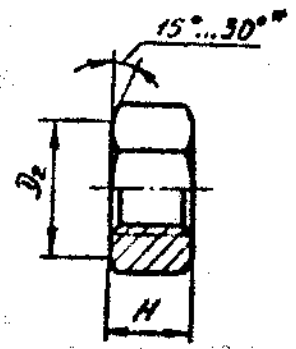
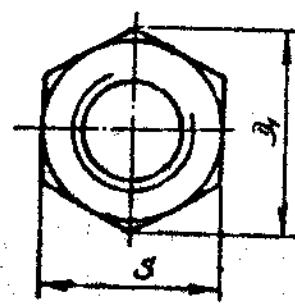
Для  $D > M16 \times 1,5$

Для  $D \leq M14 \times 1,5$

Остальное - см. черт.1



Черт.1



Черт.2

Таблица 1

Обозначение стандарта	Диаметры резьбы, мм	Марка материала
ОСТ 33017-80	От 3 до 18	A12
ОСТ 33018-80	От 4 до 24	80ХГСА
ОСТ 33019-80	От 3 до 24	14Х17Н2
ОСТ 33020-80		13Х11Н2В2МФ
ОСТ 33021-80	От 5 до 24	10Х11Н2ЗТ3МР
ОСТ 33022-80	От 3 до 12	Д1Т
ОСТ 33023-80		ЛС59-1
ОСТ 33024-80		ЛС59-1 антимагнитная

Таблица 2

Размеры, мм

D	Диаметр резьбы	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	S	H	h	Масса 100 шт., кг		
							Сталь	Алюминевый сплав	Латунь
M3		6,0	4,8		5,5	2,5	0,034	0,012	0,037
M4		7,7	6,3		7,0	4,0	0,100	0,040	0,110
M5		8,8	7,3		8,0	4,5	0,120	0,040	0,132
M6		11,0	9,2		10,0	6,5	0,249	0,087	0,269
M8		13,2	11,0		12,0	7,0	0,410	0,146	0,451
M10		15,5	13,0		14,0	8,5	0,615	0,218	0,676
M12x1,5		18,8	16,0		17,0	10,0	1,220	0,430	1,360
M14x1,5		21,1	18,0		19,0	11,5	1,630		
M16x1,5		26,8	23,0	22	24,0	13,0	2,730		
M18x1,5		30,2	26,0	25	27,0	14,5	3,390		
M20x1,5		33,6	29,0	28	30,0	16,5	5,520		
M22x1,5		35,8	31,0	30	32,0	18,0	7,570		
M24x1,5		40,3	35,0	34	36,0	20,0	9,240		

Кубангас  
одназначна  
221  
8131/04

ОСТ 33017-80 ÷ ОСТ 33024-80 Стр. 3

2. Материал: сталь А12, 30ХГСА, 14Х17Н2, 13Х11Н2В2МФ и 10Х11Н2Т3МР; алюминиевый сплав Д1Т; латунь ЛС58-1 и ЛС58-1 антимагнитная.
3. Термическая обработка гаек :
  - из стали 30ХГСА -  $\sigma_s = 880...1080$  МПа ( $90...110$  кгс/мм<sup>2</sup>). При светлой изотермической закалке  $\sigma_s = 880...1320$  МПа ( $90...135$  кгс/мм<sup>2</sup>);
  - из стали 14Х17Н2 с резьбой М4 и более -  $\sigma_s = 830...1030$  МПа ( $85...105$  кгс/мм<sup>2</sup>), с резьбой М3 - без термической обработки;
  - из стали 13Х11Н2В2МФ -  $\sigma_s = 880...1080$  МПа ( $90...105$  кгс/мм<sup>2</sup>);
  - из стали 10Х11Н2Т3МР -  $\sigma_s > 980$  МПа ( $100$  кгс/мм<sup>2</sup>).
4. Поля допуска резьбы - 5Н/н.
5. Отверстия для контроля и обозначение гаек с контрольными отверстиями - по ОСТ 03815-76.
6. Покрытие гаек :
  - из стали А12 - ЦВ,хр ;
  - из стали 30ХГСА - ЦВ,хр; Кдб,хр;
  - из стали 14Х17Н2, 13Х11Н2В2МФ, 10Х11Н2Т3МР и латуни - Хим.Пас ;
  - из алюминиевого сплава - Ал.Окс.хкр,
 Другие виды покрытия - по ОСТ 33102-80.
7. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.3.

Таблица 3

Обозначение стандарта	Отверстия для контроля по ОСТ 03815-76	Обозначение покрытия в обозначении гайки*	Код ОКП			КЧ	
			XX	XXXX	XX		XX
ОСТ 33017-80	Отсутствуют	Ц	75	9410	05	По табл.4	колонка 1
	Исполнение 5		75	9410	06		колонка 2
	Исполнение 6		75	9410	07		колонка 3
ОСТ 33018-80	Отсутствуют	Ц	75	9410	08	По табл.5	колонка 4
		Кд					колонка 1
	Исполнение 5	Ц	75	9410	09	По табл.4	колонка 5
		Кд					По табл.5
Исполнение 6	Ц	75	9410	11	По табл.4	колонка 6	
	Кд					По табл.5	колонка 3
ОСТ 33019-80	Отсутствуют	Хим.Пас	75	9410	12	По табл.4	колонка 7
	Исполнение 5		75	9410	13		колонка 8
	Исполнение 6		75	9410	14		колонка 9
ОСТ 33020-80	Отсутствуют	Хим.Пас	75	9410	15	По табл.4	колонка 10
	Исполнение 5		75	9410	16		колонка 11
	Исполнение 6		75	9410	17		колонка 12
ОСТ 33021-80	Отсутствуют	Хим.Пас	75	9410	18	По табл.4	колонка 13
	Исполнение 5		75	9410	19		колонка 14
	Исполнение 6		75	9410	21		колонка 15
ОСТ 33022-80	Отсутствуют	Ал.Окс	75	9410	22		колонка 16
ОСТ 33023-80	Отсутствуют	Хим.Пас	75	9410	25		колонка 17
ОСТ 33024-80	Отсутствуют		75	9410	28		колонка 18

\* Коды ОКП всех гаек с другими покрытиями и гаек из алюминиевого сплава и латуни с контрольными отверстиями являются государственной организацией по стандартизации по образцам предприятий.

№ инв. 8945  
№ инв. 8961

378/08

221

№ инв. 8945  
№ инв. 8961

Таблица 4

D	XX	КЧ																	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
M3	01	03	02	10	-	-	-	10	07	04	01	03	05	-	-	-	08	08	10
M4	02	04	01	09	08	05	01	09	06	03	00	03	05	-	-	-	05	07	03
M5	03	03	00	08	05	02	00	08	05	02	10	07	04	01	09	07	04	08	08
M6	04	02	10	07	04	01	10	07	04	01	09	03	03	00	03	08	03	05	07
M8	05	01	09	08	03	00	09	06	03	00	08	05	02	10	07	05	02	04	08
M10	06	00	08	05	02	10	08	05	02	10	07	04	01	09	08	04	01	03	05
M12x1,5	07	10	07	04	01	08	07	04	01	09	08	03	00	08	05	03	00	02	04
M14x1,5	08	09	08	03	00	08	08	03	00	08	05	02	10	07	04	02	-	-	-
M16x1,5	09	08	05	02	10	07	05	02	10	07	04	01	09	08	03	01	-	-	-
M18x1,5	10	04	01	09	08	03	01	09	06	03	00	08	05	02	10	08	-	-	-
M20x1,5	11	-	-	-	05	02	00	08	05	02	10	07	04	01	09	07	-	-	-
M22x1,5	12	-	-	-	04	01	10	07	04	01	09	08	03	00	08	08	-	-	-
M24x1,5	13	-	-	-	03	00	09	08	03	00	08	05	02	10	07	05	-	-	-

Таблица 5

D	XX	КЧ		
		1	2	3
M4	22	02	10	08
M5	23	01	09	07
M6	24	00	08	08
M8	25	10	07	05
M10	26	09	06	04
M12x1,5	27	08	05	03
M14x1,5	28	07	04	02
M16x1,5	29	06	03	01
M18x1,5	30	02	10	08
M20x1,5	31	01	09	07
M22x1,5	32	00	08	08
M24x1,5	33	10	07	05

8. Технические условия - по ОСТ 33102-80.

Пример наименования и обозначения высокой шестигранной гайки с резьбой М8, из стали А12, цинкованной:

Гайка 6-Ц-ОСТ 33017-80

То же, из стали 30ХГСА, цинкованной:

Гайка 6-Ц-ОСТ 33018-80

То же, из стали 30ХГСА, кадмированной:

Гайка 6-Кд-ОСТ 33018-80

№ 211.  
№ 212.

221

№ дубляжета  
№ подлинника

313/108



ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изм. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	Изм. новых	Замененных	Новых	Ампу-лированных				
1	1, 2	-	-	-	9837	<i>Лы</i>	21.04.86	01.01.87
2	1, 2, 3	(1, 2, 3, 4)	-	(6)	9845 (9861)	<i>Лы</i>	25.07.91 03.01.90	01.01.82

801/318

Инвентарный № 221