

отд. 850	исполн.	провер.	нач. отд.	С. С. С. С.
рег. №:	Елхинова	Савелкова	Цыганов	Родун
302.67-98	24.02.98	Савелкова 020398	2.02.98	

02.03.98.

УДК 621.882.3

Группа Г38

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 133260-89

ГАЙКИ ОДНОУШКОВЫЕ
САМОКОНТРЯЩИЕСЯ
Конструкция

на 5 страницах

ОКП 75 9424

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1.

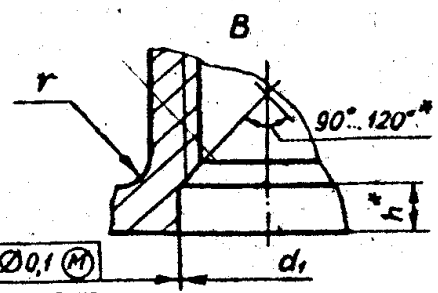
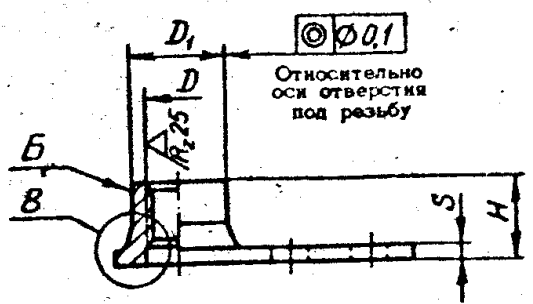
941, 110, 150, 172, 221, 114, 113, 114, 116, 227, 222, 223, 244, 254, 252, 255,
211, 212, 217, 215, 233, 234, 234, 232

Издание официальное

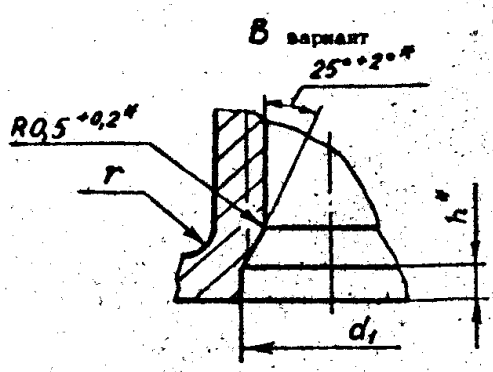
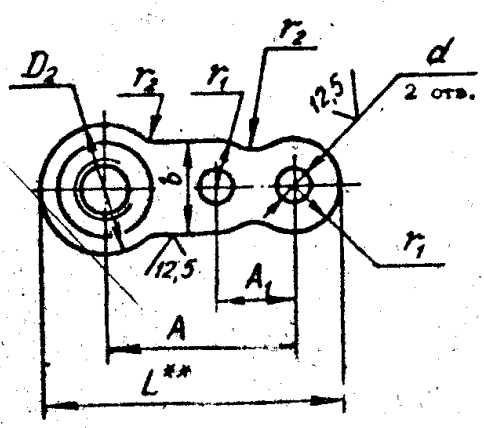
Параметры конструкции
02.03.98

С. С. С. С.
Р. Р. Р. Р.
02.03.98
225
С. С. С. С.
Р. Р. Р. Р.

6,3 (V)



Относительно оси отверстия под резьбу



Размеры, мм Таблица 1

D	D ₁ h 11	D ₂ ±0,2	d +0,12	d ₁ H14	H +1	h +0,2		b ±0,2
						1	2 ^{ккк}	
MR4	5,4	8	2,8	4,2	5	1,15	0,6	7
MR5	6,4			5,2	6	1,30	0,8	
MR6	7,4			6,2	7	1,70		
MR8	9,5	13	3,2	8,2	9	2,10	1,0	8
MR10	12,0	16		10,2	11	2,50	1,3	9

Продолжение табл.1

D	A ±0,2	A ₁ ±0,2	L	S +0,2 -0,1	r -0,3	r ₁ ±0,2	r ₂ ±0,2	Масса 100 шт., кг
MR4	14,5	6,5	22	1,2	2,0	3,5	3	0,169
MR5							4	0,178
MR6	15,5	8,5	24	1,4	3,0	4,0	5	0,255
MR8	19,5		30	1,6				0,466
MR10	21,5		34	2,0				3,5

* Размеры обеспеч. листр.
 кк Размер для справок.
 ккк В колонке 2 значенке размера h для варианта.

① Зам. Изв. № 9935

№ 1 2
 № 9935 9972

Изм. № 525
 Изм. № 525

2. Материал: сталь 16ХСН-Д-П или 16ХСН.
3. Термическая обработка: $\sigma_B = 880 \dots 1080$ МПа ($90 \dots 110$ кгс/мм²).
4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие - 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия - 4Н6Н для $D \leq MR5$ и 4Н5Н для $D > MR5$.
5. Поверхность Б обжечь по ОСТ 1 33101 до термической обработки.
6. Покрытие: Ц.б.хр.б.ив, Кд.б.хр.
- Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102.
7. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Таблица 2

\dot{D}	Обозначение покрытия в обозначении гайки*	
	Ц.б.ив	Кд
	Код ОКП	
MR4	75 9424 3702 04	75 9424 3712 02
MR5	75 9424 3703 03	75 9424 3713 01
MR6	75 9424 3704 02	75 9424 3714 00
MR8	75 9424 3705 01	75 9424 3715 10
MR10	75 9424 3706 00	75 9424 3716 09

8. В обозначениях гаек с полем допуска резьбы 4Н6Н и 4Н5Н должно применяться цифровое обозначение поля допуска резьбы - "2".

9. Технические условия - по ОСТ 1 33102.

Пример наименования и обозначения самоконтращейся одноушковой гайки с резьбой MR6 - 5Н6Н, с покрытием Ц.хр.б.ив:

Гайка 6-Ц.б.ив-ОСТ 1 33260-89

То же, с резьбой MR6 - 5Н6Н, с покрытием Кд.хр:

Гайка 6-Кд-ОСТ 1 33260-89

То же, с резьбой MR6 - 4Н5Н, с покрытием Хим.Окс:

Гайка 6-2-Хим.Окс-ОСТ 1 33260-89

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ взм.	1	2	3
№ взв.	9935	9972	9995

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	525

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. УТВЕРЖДЕН Министерством 29.08.89
ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО за № 389 от 12.10.89
- 2. Срок первой проверки - 1999 г., периодичность проверки - 10 лет.
- 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 33101-80	5
ОСТ 1 33102-80	6, 9

33074

№ КОМ. 9935
№ 9935

Изм. № 06.26.198
525

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ ИЗМ.	Номера страниц				Номер "Изв. об ИЗМ."	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	3, 4	2	-	-	9935	<i>Хиж</i>	25.01.91	01.07.91
2	2, 3	-	-	-	9972	<i>Хиж</i>	25.03.92	01.07.92
3	3	-	-	-	9995	<i>Хиж</i>	3.02.94	01.07.94