

НИППЕЛИ
 ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
 ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

ГОСТ
 13956-74*

Конструкция и размеры

Sleeves for tube connections on external cone.
 Construction and dimensions

Взамен
 ГОСТ 13956-68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
 СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

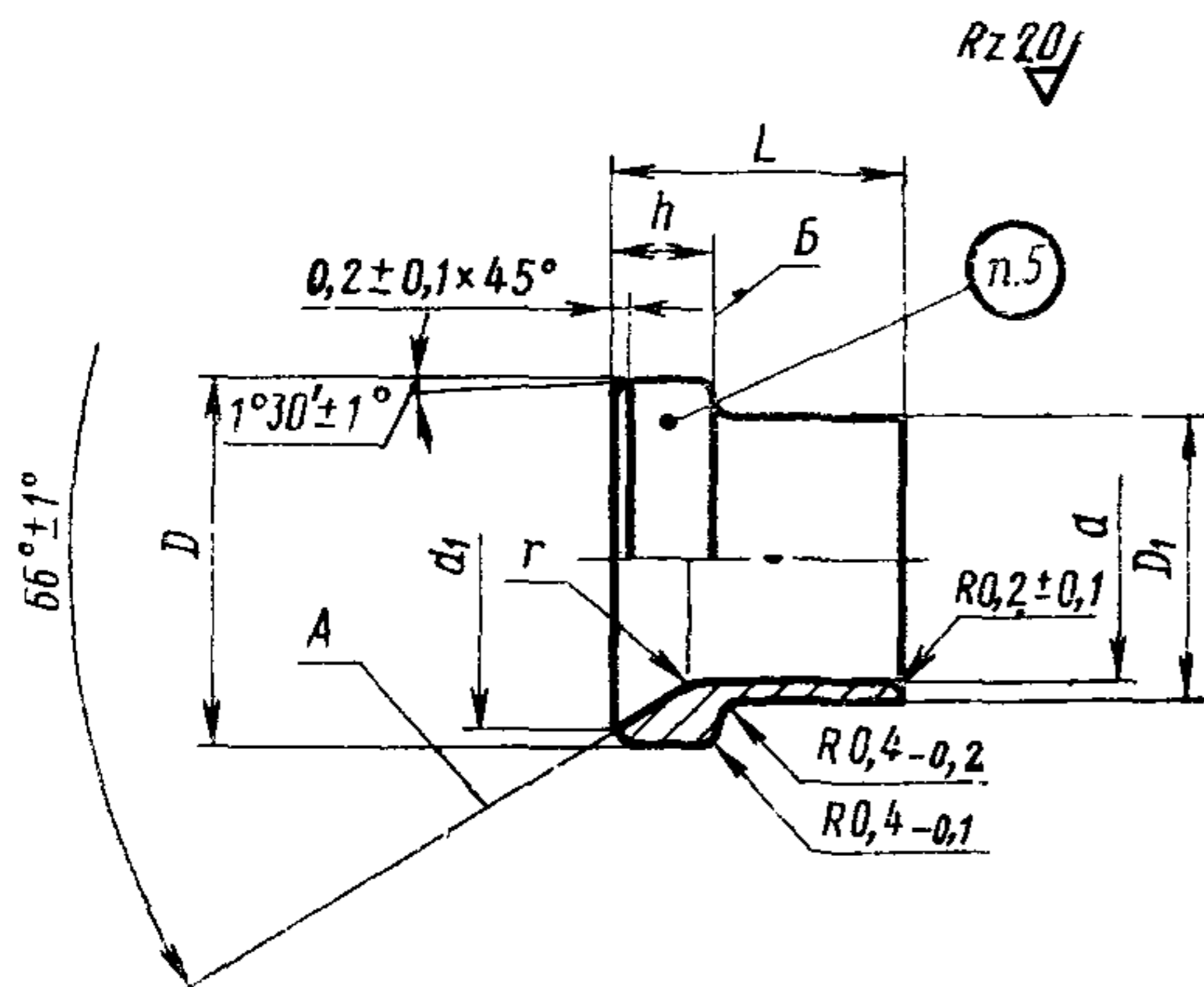
Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

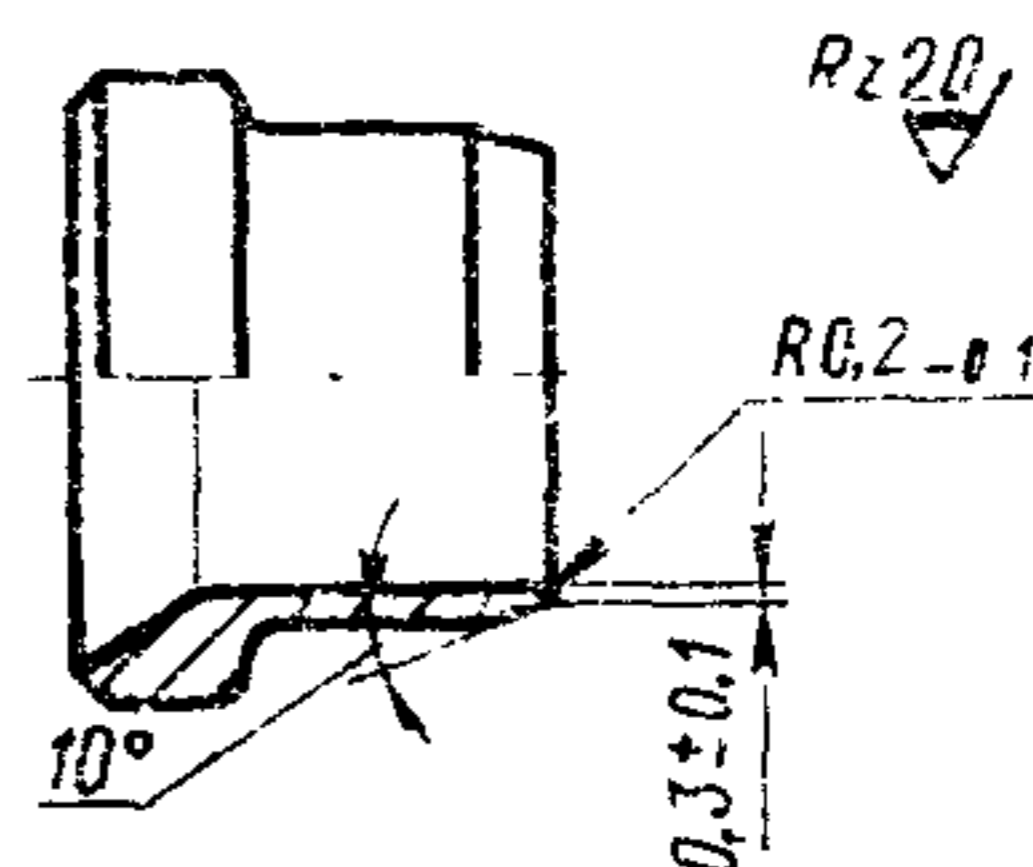
1. Ниппели должны изготавливаться двух исполнений.
2. Конструкция и размеры ниппелей должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в таблице.

Исполнение 1

Исполнение 2
 Остальное — см. черт. 1



Черт. 1



Черт. 2

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2,
 утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_{н1}$	Применяемость	d		d_1	D	D_1	h	L	r	Масса 100 шт., кг
		Номин.	Пред. откл.		Пред. откл.				Пред. откл. +0,3	
					по $h_{н1}$		$\pm 0,2$			
3		3		5,3	6,8	4,0	3,5	9	1,0	0,103
4		4		6,3	8,8	5,0		10		0,157
6		6	H11	8,6	10,8	7,3	4,0	11	3,5	0,249
8		8		10,6	12,8	9,3		12		0,353
10		10		12,5	14,8	11,7	4,5	13		0,525
12		12		15,5	18,2	14,0		14		0,780
14		14		17,5	20,2	16,0	5,0	15		0,966
16		16	19,3	22,2	18,0		16	1,120		
18		18	22,3	25,2	20,0	6,0	17	1,525		
20		20	25,0	28,2	22,0		18	1,918		
22		22	28,0	30,6	24,0	6,5	20	1,850		
25		25	27,3		27,0			2,262		
28		28	34,0	36,6	30,0	7,0	22	2,621		
30		30	33,5		32,0			2,792		
32		32	36,5	39,6	34,0			3,016		
34		34	40,0	42,6	36,3	7,5	23	3,464		
36		36	43,0	45,6	38,3			3,865		
38		38			40,5			4,063		

Пример условного обозначения ниппеля исполнения 1 к трубопроводу $D_{н1} = 12$ мм из стали марки 45:

Ниппель 1—12—22А ГОСТ 13956—74

То же, из стали марки 30ХГСА:

Ниппель 1—12—21А ГОСТ 13956—74

То же, из стали марки 14Х17Н2:

Ниппель 1—12—12А ГОСТ 13956—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Ниппель 1—12—11А ГОСТ 13956—74

То же, для изделий общего применения:

Ниппель 1—12—22 ГОСТ 13956—74

Ниппель 1—12—21 ГОСТ 13956—74

Ниппель 1—12—12 ГОСТ 13956—74

Ниппель 1—12—11 ГОСТ 13956—74

Пример условного обозначения ниппеля исполнения 2 к трубопроводу $D_n = 12$ мм из стали марки 45:

Ниппель 2—12—22А ГОСТ 13956—74

То же, из стали марки 30ХГСА:

Ниппель 2—12—21А ГОСТ 13956—74

То же, из стали марки 14Х17Н2:

Ниппель 2—12—12А ГОСТ 13956—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Ниппель 2—12—11А ГОСТ 13956—74

То же, для изделий общего применения:

Ниппель 2—12—22 ГОСТ 13956—74

Ниппель 2—12—21 ГОСТ 13956—74

Ниппель 2—12—12 ГОСТ 13956—74

Ниппель 2—12—11 ГОСТ 13956—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

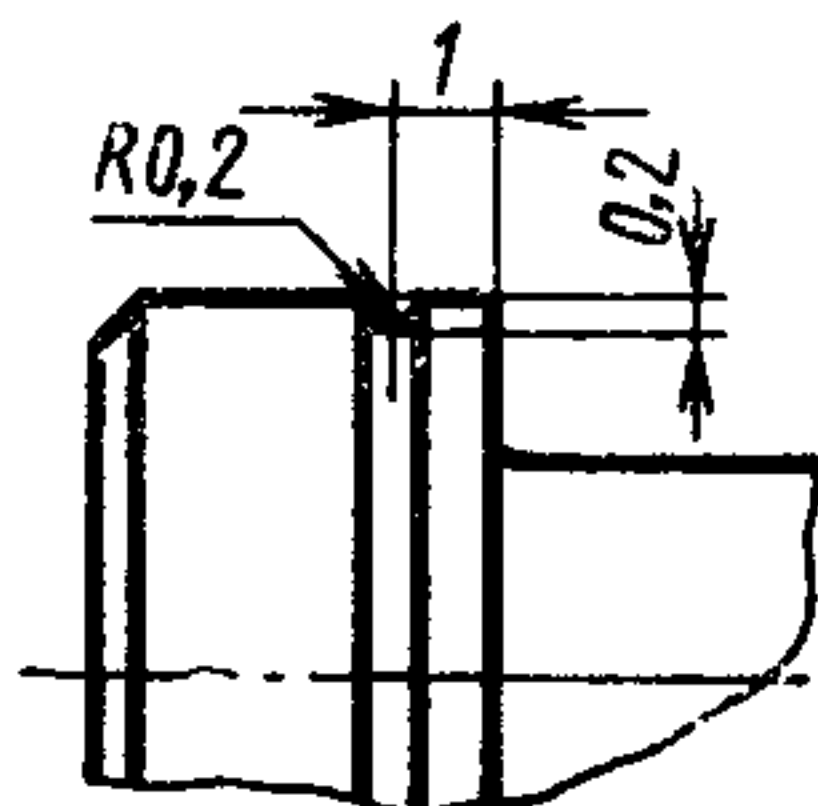
3. Радиус $R_{0,4-0,1}$ допускается заменять фаской $0,4-0,1 \times 45^\circ$.

4. Допуск торцового биения поверхности А относительно поверхности Б — 0,05 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

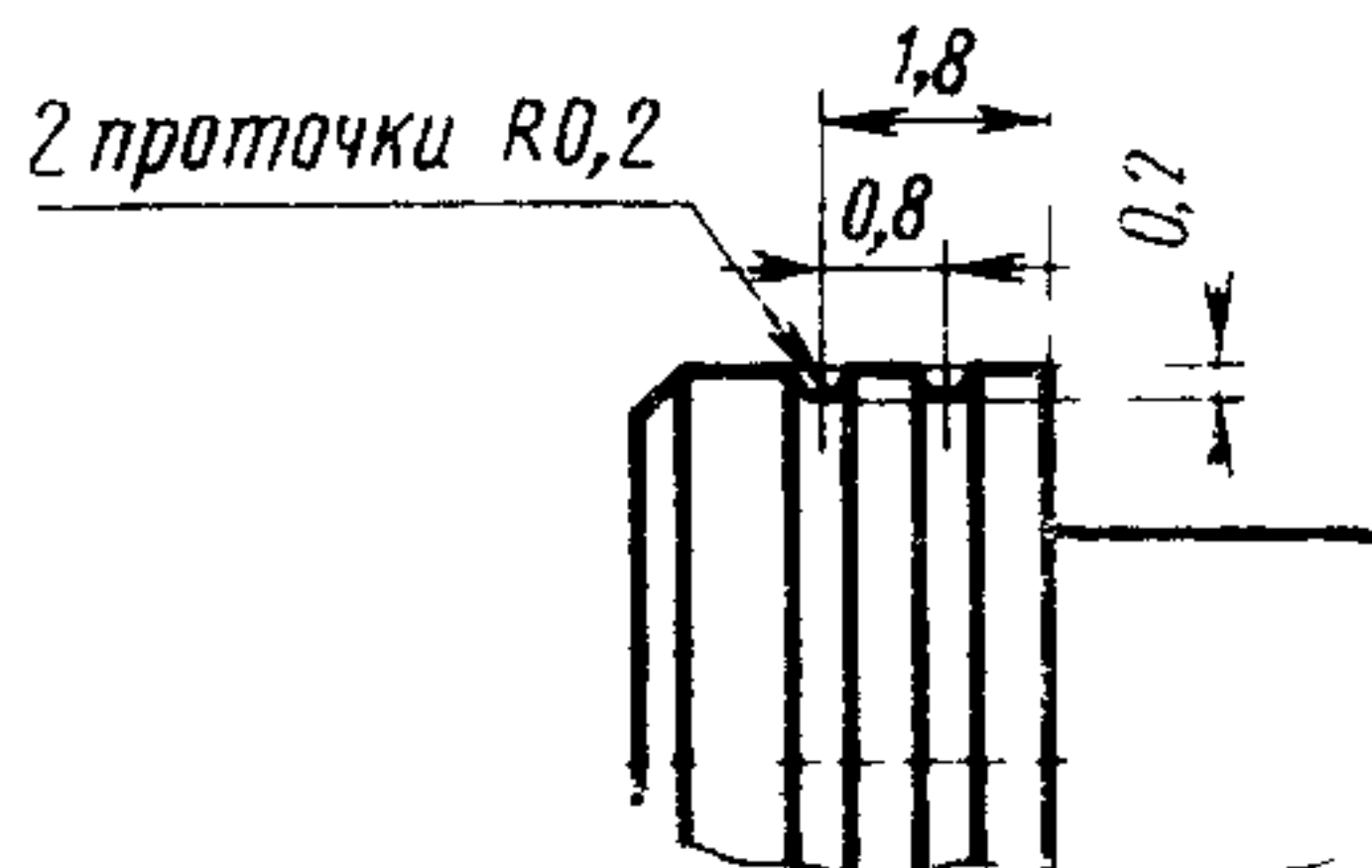
5. Маркировать в зависимости от марки материала в соответствии с черт. 3—5. Маркировочные проточки должны быть отчетливо видны невооруженным глазом. Размеры проточек не контролируются.

Маркировка ниппеля из
стали марки 30 ХГСА



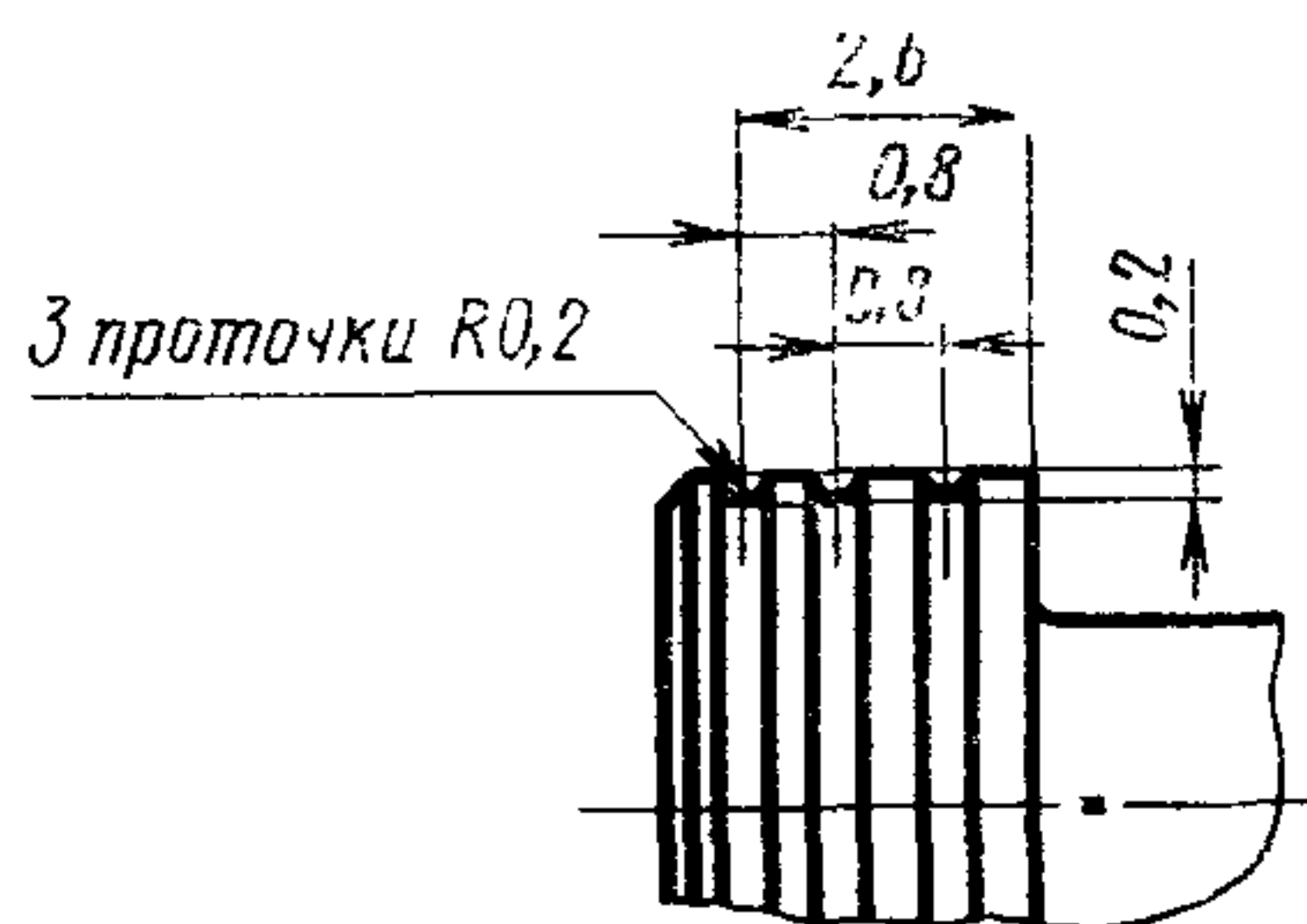
Черт. 3

Маркировка ниппеля из
стали марки 14Х17Н2



Черт 4

Маркировка ниппеля из
стали марки 13X11H2B2MФ



Черт. 5

6. Маркировать значение наружного диаметра трубы на бирке для всей партии.

7. Клеймить на бирке для всей партии.

8. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.
